

096 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

本試題有是非及選擇各 50 題，共 100 題，每題 1 分，計 100 分，測試時間為 100 分鐘。

是非題採倒扣計分，答錯 1 題，倒扣 0.5 分，但以扣完該部分分數為限。 准考證號碼：

另附有答案卡，請在答案卡上作答。

姓 名：

一、是非題：

- 1.(O) 除了盡本份將自己的工作作好，更應對負有商業機密的職務進行保密，這是基本的職業道德。
- 2.(X) 聚胺脂漆(PU)，指乾時間較觸乾時間短。
- 3.(X) 室內裝潢施工現場的放樣屬概略性質，因此誤差量由 3mm(1 分)至 30mm(1 寸)皆屬合理範圍內。
- 4.(X) 製作不貫穿的添樁時，樁頭的長度要和樁孔的深度要一樣。
- 5.(O) 正常時效內，AB 膠是屬不必外加溶劑的膠合劑，具有短時間固化及間隙填充等特性。
- 6.(O) 游標卡尺平時應注意妥善保存，隨時保持乾淨，不可任意碰撞或掉落。
- 7.(O) 刷塗第二道油漆時，應在第一道漆乾燥及砂磨後，效果較佳。
- 8.(O) 空氣壓縮機的氣壓缸斷面積愈大，所能產生的壓力愈大。
- 9.(X) 裝潢工地常有臨時用電，因情形特殊故可免裝防止感電用漏電斷路器。
- 10.(X) 強化玻璃只能切割，無法研磨鑽孔。
- 11.(O) 繪圖時，輪廓線與虛線重疊時應以輪廓線為優先繪製。
- 12.(X) 使用手提砂磨機進行砂磨作業時，施加壓力越大，效果愈佳。
- 13.(O) 塑膠雖然質感欠佳，但是其價格低廉，材料容易取得，加工容易又耐水，電阻絕緣佳，故使用價值甚高。
- 14.(O) 薄片因其厚度很薄，若與相同材積之實木相比較，其與大氣接觸之面積，要比木材大很多。
- 15.(O) 雷射水平儀亦可用來檢視樑柱是否水平或垂直，也需要事先校正最好。
- 16.(X) 透視圖中，相同的物件，因立點不同其顯示的形狀仍然一樣。
- 17.(X) 將飾條、飾物貼在板面並用油漆保護，達到美化表面之技術稱為鑲嵌。
- 18.(X) 手提圓鋸機之主要規格，是以可容納最小鋸盤直徑稱之。
- 19.(O) 劃取等缺樁之樁頭及樁孔時，宜用劃線刀靠同一基準面調整劃取。
- 20.(O) 櫥櫃現場安裝固定時，要考慮水平與垂直之量測，來安裝固定以防變形。
- 21.(O) 工地用的合梯橫踏板，使用鐵釘釘合較 T 型釘氣動釘槍釘合的，較為堅固耐用。
- 22.(X) 拉式門與開啟式門所用的門鎖是相同的。
- 23.(X) 第一角法俯視面圖的位置在前視圖的下方，則右側視圖在前視圖的右方。
- 24.(X) 木工機具的刀具，一般可分為高速鋼刀具與合金鋼刀具兩大類型。
- 25.(X) 抽屜前板與側板的接合強度，採用等缺樁接合較鳩尾樁接合為佳。
- 26.(X) 稀釋劑比率太少，容易會造成塗裝表面產生垂流現象。
- 27.(O) 具有水波紋、鳥眼、樹瘤等特殊紋理之木薄片，材質不具穩定特性，故要注意存放方法。
- 28.(O) 使用手提線鋸機鋸切材料時，靠板必須緊貼於材料面上，並用手力引導其方向，緩緩向前推進。
- 29.(O) 初次使用雷射水平儀時，應詳閱使用說明書及注意事項，並確實遵守。
- 30.(O) 平切法加工的薄片品質，要比旋切法加工的薄片品質，來的細緻光滑。
- 31.(X) 木螺釘與鐵釘在緊固應用上，鐵釘的用途比較廣泛。
- 32.(O) 門窗圖例之雙開門與雙向門，其標示方法是不相同。
- 33.(X) 透視圖主要是繪給施工者看的，因此圖面要求精簡易看，無須過分修飾和典綴，更應避免雜亂無章。
- 34.(X) 木材的含水率不會因環境之溫度與濕度變化而改變。

35.(X) 自走式滑軌的原理，即是利用槓桿原理來達到自走之功能。

36.(X)  安裝左圖之普通鉸鏈時，其安裝的嵌槽應柱與門雙方選取一邊開鑿。

37.(X) 室內裝潢平面圖、立面圖、剖面圖及透視圖等之繪製，皆是應用斜投影的畫法。

38.(X) 裝潢木工的施工人員，不必參考施工圖之規定做為施工的依據。

39.(O) 經過人工乾燥處理的木質地板，進行鋪設組裝前，應先將其包裝拆卸，使其適當回潮後再行施工較佳。

40.(O) 施工圖是給專業施工從業員用，對業主而言並不重要。

41.(X) 室內配置平面圖是假設揭開屋頂後，垂直地向上望的仰視圖。

42.(X) 礦纖吸音天花板之防火等級，一般須具有耐燃三級的標準。

43.(X) 使用鑽孔機在纖維板上鑽孔時，最好用的是螺旋式鑽頭。

44.(O) 良好的切削表面，有賴於刀刃的銳利及適當之切削角等。

45.(X) 木材製品，其規格在市面上交易，皆以台制為主。

46.(O) 膨脹率是多少，也就表示其木材之收縮率多少。

47.(X) 游標卡尺的外卡可當開口扳手；深度測桿可當螺絲起子使用。

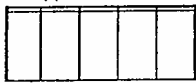
48.(O) 使用手提線鋸機鋸切軟質木材時，應選用較少鋸齒之鋸條。

49.(X) 平面圖上常用的線條，有虛線、細實線及點劃線等，而無須使用粗實線。

50.(O) 使用游標卡尺量測圓形工件外徑時，應將一測定夾固定靠圓直徑位置之一邊，而另一測定夾則於圓外左右移動調整，以讀取最大直徑尺寸才正確。

## 二、選擇題：

1.(4) 在 CNS 中安裝鉸鏈門片的規定，下列何項敘述是正確？①上下兩端距離一致②上下端距之和等於兩鉸鏈距離③上方端距大於下方端距④下方端距大於上方端距。

2.(2)  左圖為木質板符號，其板上之「x」符號係表示①面板木理方向為縱剖②薄片橫

剖面③線條錯誤的標示④薄片縱剖面。

3.(3) 位於多少層樓以上的住宅因救災不易，居室空間裝修材料特別限制應採用耐燃一級或耐燃二級？① 14 ② 13 ③ 11 ④ 12。

4.(2) 使用游標卡尺量測溝槽的深度，應使用卡尺的那一部位？①本尺②端面③外測量爪④內測量爪。

5.(2) 安裝普通鉸鏈後，門片會有反彈情形，下列何項是正原因？①鉸鏈槽太淺②鉸鏈槽太深③固定木鏢釘太緊④有一邊沒有挖鉸鏈槽。



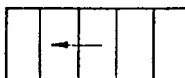
6.(1) 香蕉水主要作為塗料中之①稀釋劑②色料③介面劑④催乾劑。

7.(1) 使用合梯作業時，兩梯腳間須有繫材扣牢，合梯梯腳與地面之角度應在幾度左右？① 75 度② 70 度③ 60 度④ 65 度。

8.(1) 手提花鉋機安裝刀具時，下列何項敘述為正確？①固定轉軸板手不動，夾頭板手順時鐘方向旋轉②兩板手逆時鐘方向旋轉③固定轉軸板手不動，夾頭板手逆時鐘方向旋轉④兩板手順時鐘方向旋轉。

9.(4) 廚櫃等家具之剖視圖可用顏色來區分，一般以紅色系來表示①側剖視圖②仰剖視圖③前剖視圖④俯剖視圖。

10.(2) 雷射水平儀的光源一般為①白色半導體雷射 635nm ②紅色半導體雷射 635nm ③藍色半導體雷射 635nm ④黑色半導體雷射 635nm。

- 11.(3)  左圖中之阿拉伯數字係表示木心板的①長度②中間夾層材厚度③厚度④密度。
- 12.(1) 牆面施工時，下列工具中何者較不適宜作垂直放樣作業？①透明水管②水平尺③雷射水平儀④鉛錘。
- 13.(4) 雷射水平儀無法提供下列何種雷射光線？①下鉛垂光點②垂直線③水平線④ 45 度線。
- 14.(3) 下列何者不是水性塗料的主要優點？①火災之危險性少②以水為稀釋劑③防水性佳④溶劑的毒性問題少。
- 15.(2) 下列那一種膠合劑硬化後轉硬且脆？①白膠②尿素膠③ AB 膠④強力膠。
- 16.(4) 室內裝修業拒絕主管機關業務督導者，會受何種處分？①廢止登記證②撤銷登記證③罰鍰④警告或停業。
- 17.(4) 隔間牆施工時之放樣作業，下列何者最重要？①對角線② 45 度線③水平線④垂直線。
- 18.(3) 數位式的游標卡尺，其測量值是①指針顯示②紅外線顯示③液晶顯示④刻度顯示。
- 19.(1) 下列何種手提電動工具的轉速最快？①修邊機②裁斷機③手壓鉋機④圓鋸機。
- 20.(2) 丈量現況柱樑尺寸的目的，以下敘述何者為錯誤？①判斷建築物結構配置情形②為計算敲除數量的依據③控制其影響空間設計的因素④為分間牆配置的參考依據。
- 21.(3) 使用游標卡尺量測圓孔深度時，應使用卡尺的那一部位？①本尺②外測量爪③深度桿④內測量爪。
- 22.(3) 鉋削類手提機具，下列何種操作才正確？①順刀飛線方向進料②逆木理進料③逆刀飛線方向進料④垂直刀飛線方向進料。
- 23.(2) 使用手提電鉋後，發現木料尾端有凹陷現象，是下列何種情形？①出料台太高②出料台太低③進料台太高④進料台太低。
- 24.(4) 下列何項敘述不是封邊的主要目的？①表面材質的連貫性②保護內材③表面處理的一致性④增加膠合強度。
- 25.(2) 使用線板釘製正八邊形框時，在角度切斷機加工時，每一線板接角應裁切幾度？① 45°② 22.5°③ 30°④ 15°。
- 26.(4) 3.5×25 CNS 1051 註解中之 25 代表①釘距為 25 mm②釘入深度為 25 mm③釘徑為 2.5 mm④釘長為 25 mm。
- 27.(3) 裝潢施工現場，最不允許施工人員有下列何種行為？①天熱吹電扇②聽收音機③飲酒提神④喝飲料補充水份。
- 28.(2)  左圖符號係表示①實木板先貼面後貼邊②木質板先貼面後封邊③木質板先封邊後貼面④實木板先貼邊後貼面。
- 29.(1) 油漆剩料傾入排水管內會產生下列何種現象？①堵塞②沒有影響③打通堵塞④滑潤。
- 30.(3) 角度切斷機，依靠板鋸切板料角度時，最大的可鋸切角度應該是多少度？①沒有限制② 45°③ 135°④ 105°。
- 31.(4) 手提電鉋的排屑口阻塞時，使用下列何項措施清理最正確？①木塊②起子③手指④竹筷。
- 32.(1)  左圖為木質板符號，其中之「←」符號係代表①縱剖面②橫斷面③活動材料④應特別注意。
- 33.(4) 在釘類五金接合強度之比較，下列何項敘述為正確？①鐵釘 > 木鏢釘 > 粗牙木鏢釘②木鏢釘 < 鐵釘 < 粗牙木鏢釘③木鏢釘 > 鐵釘 > 粗牙木鏢釘④鐵釘 < 木鏢釘 < 粗牙木鏢釘。
- 34.(2) 下述何種材料的表面耐刮性最好？① PVC 熱塑成形板②美耐板③ PU 噴漆面板④美耐敏貼面板。
- 35.(1) 小型手提花鉋機，俗稱修邊機的刀柄半徑應為多少 mm？① 3 ② 9 ③ 12 ④ 6。

- 36.(3) 材料在火災初期至成長期時，受火焰或高溫時不易引燃延燒，且產生有限熱及煙氣之性能；稱之為①耐火性②防火性③耐燃性④防焰性。
- 37.(4) 塗料的噴出量、噴塗的速度、噴塗的空氣壓力都是相互影響的因素，小型噴槍一般噴塗的距離為① 45~50cm ② 35~40cm ③ 5~20cm ④ 15~25cm。
- 38.(4) 依據現行建築技術規則，經中央主管建築機關認定符合耐燃二級之材料可視同為①半耐燃材料②耐燃材料③不燃材料④耐火板。
- 39.(2) 平面噴塗時，噴槍與塗件若不保持直角，噴幅兩端的距離不同會造成①塗面的漆膜均勻②被塗面的漆膜不均③導致垂流④塗膜變厚。
- 40.(2) 實木橫斷木理剖面符號，係以徒手繪出而與物體輪廓線傾斜① 60°② 45°③ 30°④ 90° 之平行細實線表示之。
- 41.(4) 裝潢木工從業人員，具有認真負責的工作態度及高度的榮譽感，這可稱為①團隊精神②道德勇氣③服從精神④敬業精神。
- 42.(3) 3.5 公尺約為幾台尺？① 11 ② 15 ③ 12 ④ 18。
- 43.(1) 目前國際間公認綠建材應具有的特性，除「再使用」、「減量」及「再循環」外還包含①低污染②用途廣③無規定④價格便宜。
- 44.(4) 木作隔間牆最後靠近牆邊之面板修配的收尾劃線，下列何者較快速精準？①直接以木塊順牆面畫線②直接量取尺寸③上中下量取板面寬度④以木塊在上下接合處畫記號，將面板暫時固定後，再以此木塊順牆面畫線。
- 45.(2) 室內裝修木作隔間牆常用之矽酸鈣板，下列所述何者為其主要優點？①加工較木材加工品方便②具抗火耐燃③較一般之木材加工品不易變形反翹④易取得寬幅較大之面材。
- 46.(2) 依據 2006 年 7 月 1 日實施之「建築技術規則」第三百二十一條規定：「建築物之室內裝修材料及樓地板面材料應採用綠建材，其使用率應達室內裝修材料及樓地板面材料總面積多少%？①百分之十以上②百分之五③百分之一④百分之三。
- 47.(1) 剖視圖中，常以下列何種線條來表示鐵釘或木螺釘構件之釘接方向？①中心線②細實線③虛線④粗實線。
- 48.(2) 天花板施工時，吊筋距離為長縱材等分之後，其間隔不超過多少公分為原則？① 150 ② 90 ③ 180 ④ 120。
- 49.(4) 下列何項是手提花鉋機的操作安全事項？①挖深度溝槽，不必分次加工②靠條是用來調整加工深度③刀具長期不用，清潔最重要④須戴耳罩及眼罩。
- 50.(3) 壁板作業中，角材的大小，一般以何種尺寸為架構？① 1.0 寸×1.8 寸② 1.1 寸×0.8 寸③ 1.0 寸×1.2 寸④ 1.0 寸×1.0 寸。