

099 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

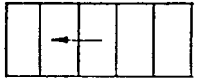
本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

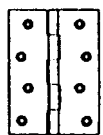
姓 名：

選擇題：

1. (2) 實木材膠合時，下列何項之膠合強度最佳？①縱剖面貼橫斷面②縱剖面貼縱剖面③橫斷面貼橫斷面④斜橫斷面貼斜縱剖面。
2. (3) 一般角材與角材以暗榫接合時，榫長應為榫孔材寬度的① $\frac{1}{2}$ ② $\frac{1}{3}$ ③ $\frac{2}{3}$ ④ $\frac{4}{5}$ 。
3. (2) 等角五邊形的邊與邊之夾角應為幾度？① 98° ② 108° ③ 128° ④ 138° 。
4. (2) 手提電鉋的排屑口阻塞時，使用下列何項措施清潔最正確？①手指②竹筷③起子④木塊。
5. (4) 下列何者不是替換碳刷的保養要點？①定期替換和檢查碳刷②保持碳刷清潔③使用原廠碳刷④更換其中一把碳刷即可。
6. (1) 下列那一部手提電動工具，最適合加工內封閉曲線？①手提線鋸機②手提電鉋③手提圓鋸機④手提砂磨機。
7. (3) 空氣壓縮機壓力錶上的單位為？① g/mm^2 ② $kg\ mm^2$ ③ kg/cm^2 ④ g/cm^2 。
8. (4) 塗件面上如附著灰塵、髒物，如不處理乾淨即噴塗，會有何種現象？①毫無影響②塗膜美觀③塗膜不會剝離④噴塗後的塗膜不美觀，且易形成剝離。
9. (4) 有關施工圖之註解說明那一項是不正確的？①材料說明時應註明廠牌、型號或色澤等②立體變化應說明各結構間的凹凸關係③立面註解正面的造型，側剖面註解家具內部結構④正立面與側剖面可重覆說明，甚至集中一處說明。
10. (1) 衣櫃拉門的軌道一般是整組的，選購時是依據①門的負重②門的色澤③五金的廠牌④五金的顏色。
11. (1) 在等角透視圖中，下列何項是立方體圖面的形狀？①平行四邊形②長方形③梯形④三角形。
12. (3) 3 mm 的夾板用熨斗貼木薄片時，應將薄片與薄片間部分重疊處，使用割刀配合平直壓板進行切割，切割時應①力道越大越佳②以能切斷上層為原則③以能切斷下層為原則④力道越小越佳。
13. (3) 下列何種溶劑的塗料，其耐候性較佳？①香蕉水②酒精③松香水④水。
14. (2) 針對刀刀材料而言，以材質硬度排序，下列何項為正確①人造鑽石 < 鎢碳鋼 < 高速鋼②人造鑽石 > 鎢碳鋼 > 高速鋼③鎢碳鋼 > 高速鋼 > 人造鑽石④高速鋼 > 人造鑽石 < 鎢碳鋼。
15. (2) 1.5 英尺等於幾英吋？①15②18③20④24。
16. (4) 下列何者是貼木薄片的第一個步驟？①塗佈白膠②燙平木薄片③砂磨木薄片④板面先整平。
17. (3) 決定硝化纖維漆，塗膜厚度的兩個主要因素是①可塑劑 + 樹脂②硝化棉 + 可塑劑③樹脂 + 硝化棉④香蕉水 + 樹脂。
18. (4) 一般砂紙（砂布）之單張標準規格尺寸為何？① 8×10 ② 9×10.5 ③ 8×10.5 ④ 9×11 英吋。
19. (3) 下列何種溶劑，最適合作為調和漆？①酒精②甲苯③松香水④水。
20. (4) 裝潢木工從業人員，具有認真負責的工作態度及高度的榮譽感，這可稱為①團隊精神②道德勇氣③服從精神④敬業精神。
21. (4) 正長方形木心板作封邊工作時，封邊木條斜接的劃線宜選用下列何種工具？①長角尺②分度器③自由角規④ 45° 角規。
22. (2) 3.5 公尺等於幾台尺？①10.5②11.55③12.25④12.6。
23. (4) 平鉋機的那一機構，可防止鉋削時撕裂？①進料滾軸②出料滾軸③後壓桿④鉋花折斷板。
24. (1) 丈量現況柱梁尺寸的目的，以下敘述何者為錯誤？①為計算敲除數量的依據②控制其影響空間設計的因素③判斷建築物結構配置情形④為分間牆配置的參考依據。

25. (3)  左圖為木質板符號，其中之「←」符號係代表①橫斷面②活動材料③縱斷面④應特別注意。
26. (2) 安裝的西德鉸鏈，在關門時，門片與側立板產生過緊或無法關上，其原因為①鉸鏈孔離門板邊緣過小②鉸鏈孔離門板邊緣過大③鉸鏈孔過深④鉸鏈孔過大。
27. (4) 木心板彎曲成型封夾板時，應選用下列何種釘型的氣動釘槍來封板？①紋釘②T型鐵釘③一字型釘④Π型釘。
28. (4) 帶鋸機的規格係依該機械哪一項作區分？①台面尺寸②高度③馬力大小④鋸輪直徑。
29. (2) 追求工程進度及利潤的同時，下列何種作為是對的？①收取工程回扣②重視工程品質③進用非法勞工④運用次級品。
30. (3) 下列木材中，何者質地最硬？①松木②杉木③紫檀④櫻桃木。
31. (3) 下列何項敘述，不是木料在鑽孔作業時，發生焦黑原因？①進刀過慢②刀具太鈍③斜角鑽削④材料太硬。
32. (2) 方格子之十字接合是屬於下列何種榫接合？①槽接②搭接③嵌槽接④對接。
33. (2) 使用線板釘製等邊六邊形框時，每一線板接角應裁切度①45°②30°③15°④10°。
34. (2) 壁板施工作業時，施工架之工作台面寬度至少要有幾公分以上？①30②40③50④60。
35. (4) 一般玻璃的主要成分為①陶土②粘土③鐵砂④矽砂。
36. (3) 正投影中，上大下小的圓錐體，在俯視圖上的線條是①兩條虛線②兩條實線③內虛線外實線④內實線外虛線。
37. (1) 下列何種工具能正確劃出較大半徑的圓弧？①長徑規②長角尺③自由角規④分規。
38. (1) 位於多少層樓以上的住宅因救災不易，居室空間裝修材料特別限制應採用耐燃一級或耐燃二級？①11②12③13④14。
39. (3) 在一張圖上，為什麼不畫兩種空間的家具施工圖？①因為紙張大小的關係②為簡化圖面的關係③為了施工者易於分工的關係④因為比例的關係。
40. (3) 在木心板邊緣封實木邊，其主要目的為①節省材料②減少工時③增加美觀、防止發生凹陷及裂痕④降低成本。
41. (2) 為顯示櫥櫃內部的構造，常將其切開繪製成①平面圖②剖面圖③透視圖④立面圖。
42. (1) 天花板轉角的線板接合，宜選用下列何種工具量取施工所須的角度？①自由角規②鋼尺③分度器④長角尺。
43. (4) 下列何項敘述，不是木材變形的原因？①木理不順②水分蒸發③堆積不當④發生褐色。
44. (2) 一立方台尺等於幾台才？①1②10③100④1000。
45. (4) 依「建築技術規則」，經中央主管建築機關認定符合耐燃二級之材料可視同為①不燃材料②耐燃材料③半耐燃材料④耐火板。
46. (1) 手提電鑽的規格依下列哪項作區分？①夾頭內徑②使用電壓③馬力大小④迴轉速。
47. (3) 安裝 12 尺的吊櫃時，下列何種量具較適當？①水平尺②鉛錘③透明水管④角尺。
48. (2) 圓鋸機鋸切加工時，為了安全起見，鋸片之鋸齒應突出工件多少 mm 為適當？①0~2②3~6③7~15④16~25。
49. (1) 抽屜使用何種榫接合，較堅固耐用？①鳩尾榫接合②槽接③嵌槽接④釘接。
50. (3) 一英尺等於多少 cm？①25.4②30.30③30.48④35.4。
51. (1) 有名的 1：1.618 之長寬比，一般稱為①黃金比例②畢氏定理③幾何級數④自由分割。
52. (1) 天花板施工時，吊筋距離為長縱材等分之後，其間隔不超過多少公分為原則？①90②120③150④180。
53. (3) 兩片或是兩片以上的玻璃，中間夾以強力 PVB 中間膜，再加熱、加壓使其完全密合者稱為①平板玻璃②強化玻璃③膠合安全玻璃④玻璃壓花玻璃。

54. (4) 下列哪一項，不是決定塗料乾燥時效的因素？①塗磨厚薄②氣溫高低③氣流快慢④顏色深淺。
55. (3) 業主或其他客戶，向現場施工人員洽詢工程價錢時，應①主動提供各項工程價錢②被動提供各項工程價錢③禮貌地請其與屋主洽詢④留電話以便事後連絡。
56. (3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？①柚木②楓木③扁柏④柳安。
57. (2) 木工機械所謂的「切削速度」乃是指①被削材通過刀具的速度②刀具的圓周速度③刀具的旋轉速度④刀片數乘以刀具旋轉速度。
58. (3) 廚櫃等家具之剖視圖可用顏色來區分，一般以紅色系來表示①前剖視圖②側剖視圖③俯剖視圖④仰剖視圖。
59. (4) 一坪等於多少平方台尺？①10②12③24④36。
60. (2) 勞工從事裝潢木工作業場所噪音音源改善，應由何機關負責督導？①內政部營建署②勞動檢查機關③各縣市政府環保處(局)④各縣市政府衛生處(局)。
61. (2) 使用合梯作業時，兩梯腳間須有繫材扣牢，合梯梯腳與地面之角度應在幾度左右？①60度②75度③65度④70度。
62. (2) 裝潢的透視圖中，對視平線而言，最適合的高度為多少公分？①80~120②120~160③160~200④200~250。
63. (2) 廚櫃等家具之剖視圖可用顏色來區分，一般以藍色系來表示①前剖視圖②側剖視圖③俯剖視圖④仰剖視圖。
64. (3) 下列何項樹種的品質最穩定？①花梨②楓木③柚木④紫檀。
65. (3) A₁ 圖紙尺寸為多少mm？①210×297②420×594③594×841④297×420。
66. (4) 量測 32.5 mm 的尺寸時，下列何種量具最適合？①鋼尺②捲尺③有刻度之角尺④游標卡尺。
67. (3) 裝潢工地若有拆除牆壁工作時，應以下列何種順序，逐次拆除最正確？①由左至右②由右至左③由上至下④由下至上。
68. (2) 木螺釘號數愈大，表示①螺桿直徑愈小②螺桿直徑愈大③螺距愈大④螺距愈小。
69. (1) 安全梯間之裝修材料，應採用下列哪種防火材料？①耐燃一級②耐燃二級③耐燃三級④耐燃四級。
70. (2) 在手壓鉋機鉋材料，前端比後端鉋得多時，其原因是？①出料台面定位過低②出料台面定位過高③進料台面定位過低④進料台面定位過高。
71. (3) 下列何種接合方法，最不適用於粒片板？①鍵片接②木釘接③鐵釘接④木螺釘接。
72. (3) 10 公尺寬的隔間牆，約等於幾台尺？①25.4②30③33④45。
73. (4) 下述何種材料的表面耐刮性最好？①美耐敏貼面板②PVC 熱塑成形板③PU 噴漆面板④美耐板。
74. (3) 指線、尺寸線均是①相同的粗線②相同的虛線③相同的細線④不同的粗細線。
75. (4) 下列何項角度，不是西德鉸鏈可開啓門片的角度？①95°②125°③170°④180°。
76. (1) 下列有關工模本體的敘述，那一項是不正確的？①使用木心板製作②要考慮握持穩固容易③必須考慮加工精度與耐磨性④重量不宜太重，體積避免太大。
77. (4) 安裝下圖之普通鉸鍊時，門片及櫃體挖槽之總厚度若大於鉸鍊之厚度時，有何現象？①門片無法開啓②門片無法閉合③門片無法裝上櫃體④門片開啓數次後，鉸鍊螺釘鬆脫或變形。



78. (1) 有名的 5 : 8 之長寬比，一般稱為①黃金比例②畢氏定理③幾何級數④自由分割。
79. (2) 使用平鉋機鉋木材時，如開始鉋削的一端有凹痕，可能的原因是①上方出材滾輪稍低②下方進材滾輪太高③上方出材滾輪太高④下方進材滾輪太低。
80. (1) 在現場貼合木薄片的常見缺點，下述何項敘述不正確？①木理常有裂紋②拼接線不易密接③貼面易起泡④常見小木節疤。

