

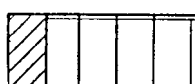
099 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：


姓 名：

選擇題：

1. (2) 室內裝潢的立面圖，採用下列哪種比例尺較適當？①1/5②1/20③1/50④1/60。
2. (4) 一般騎樓的輕鋼架天花板，宜選用下列何者最佳？①礦纖板②石膏板③矽酸鈣板④金屬天花板。
3. (4) 下列何者不是熱熔膠的優點？①膠合後不需有待乾場所②冷卻固化後立即產生強度③膠合層軟不傷刀刃④不具有還原性。
4. (2) 國內常使用的抽屜滑軌之規格，以每幾公分增加一個規格？①8②5③10④3。
5. (3)  左圖之消防設備圖例，是用來表示為①揚聲器②水霧灑水頭③泡沫灑水頭④自動灑水頭。
6. (1) 雷射水平儀的光源一般為①紅色半導體雷射 635nm②白色半導體雷射 635nm③藍色半導體雷射 635nm④黑色半導體雷射 635nm。
7. (4) 依「建築技術規則」，經中央主管建築機關認定符合耐燃二級之材料可視同為①不燃材料②耐燃材料③半耐燃材料④耐火板。
8. (1) 實木拼板接合時，使用三支長桿夾（台灣夾）夾緊工件，其夾緊位置，下列何者最適當？①中間一支，另兩支於反面兩側②左側、中間同向，右側於反向③右側、中間同向，左側於反向④三支於同一側。
9. (2) 針對各種不同紋路木釘的組合強度而言，要使用下列哪種紋路最好？①無紋②螺旋紋③直紋④斷續直紋。
10. (4) 下列何者不是替換碳刷的保養要點？①定期替換和檢查碳刷②保持碳刷清潔③使用原廠碳刷④更換其中一把碳刷即可。
11. (3) 三角形的外角和等於①180°②270°③360°④540°。
12. (3) 10 公尺寬的隔間牆，約等於幾台尺？①25.4②30③33④45。
13. (1) 以下那一項，不是刷塗時要注意的原則？①第一次要刷得很厚②一次不可沾太多塗料③使用前要攪拌均勻④邊緣角落及不易刷塗的地方先行塗裝。
14. (4) 桌面板為了實用，在封實木邊時，下列何種方式最佳？①封實木邊條並使其凸出 3 mm②封實木邊條並使其凹下 3 mm③先貼薄片再封實木邊條④先封實木邊條再貼薄片。
15. (3) 可以用來表現室內整體造型，提供業主較清楚描述的圖樣是①平面圖②剖面圖③透視圖④配置圖。
16. (1) 以下那一項有關金屬材料的說明是不正確的？①不可用於家具中的五金零件②質地堅硬、有光澤、具塑性③是熱及電的良好導體④防火及防腐性能佳。
17. (3) 鑽木釘孔時，應選用下列何種鑽頭最適當？①麻花鑽頭②沈孔鑽頭③突刺鑽頭④快速鑽頭。
18. (1) 下列何項不是圓鋸鋸切時，發出異常聲音的因素？①傾斜鋸切②軸承損傷③鋸片變形④不正常鋸切。
19. (4) 6 碼等於幾台尺？①15②15.1③18④18.1。
20. (1) 依據「勞工安全衛生設施規則」第 161 條規定，勞工作業地點高差超過幾公尺以上之場所作業時，應設置能使勞工安全上下之設備？①1.5②2③3④4。
21. (1) 手提電鑽的規格依下列哪項作區分？①夾頭內徑②使用電壓③馬力大小④迴轉速。
22. (2) 擅自攜走公司的設計圖表與資料等，會觸犯何種罪？①違反著作權罪②竊盜罪③詐欺罪④侵占罪。
23. (4)  左圖符號係表示①實木板先貼面後貼邊②實木板先貼邊後貼面③木質板先封邊

後貼面④木質板先貼面後封邊。

24. (2) 一平方公尺約等於多少坪？①0.035②0.3025③3.025④30.25。
25. (2) 在長而不平的牆面劃線，下列何種工具最為方便？①長直尺②墨斗③捲尺④長木條。
26. (1) 裝潢工程圖示標明不清楚時，施工人員應如何處置？①洽詢設計師或監工人員②洽詢業主③省略該項加工④依自己的想法施工。
27. (1) 手壓鉋一次的切削深度以多少mm較符合安全？①2 mm以下②3~4 mm③4~5 mm④5 mm以上。
28. (4) 下列何項機器部位不須要加裝安全罩？①刀具②鋸片③傳動皮帶④承軸。
29. (3) 安裝鉸鍊的木螺釘太大，致使釘帽外露相衝突時，會有何現象產生？①門片開啓後自動關閉②使門片與櫃體的間隙減小③門片不易完全關閉④木螺釘粗大可增加門片的牢固性。
30. (4) 中心線與切割線重疊時，應按下列何項條件決定優先順序？①最上面的線條優先②最下面的線條優先③識圖的美觀④識圖的便利。
31. (2) 目前花鉋機等高速切削的刀具材質，以使用下列何者最為普遍？①高碳鋼②錳碳鋼③高速鋼④中碳鋼。
32. (2) 室內裝潢設計時，對活動空間、交通路線、家具擺放的位置及大小尺寸等，均要依靠那種圖才能得到合理的安排？①立面圖②平面圖③透視圖④施工圖。
33. (4) 手電鑽不適合下列何項加工作法？①板面上太多孔位②鑽孔深度超過3公分時③固定壓條之木螺釘④長木條之導角。
34. (1) 俯視圖在前視圖的下方，是正投影的第幾角法？①一②二③三④四。
35. (3) 下列有關於平鉋機之鉋花折斷板的敘述，何者是不正確的？①將木料壓按於台面上②減少木面撕裂紋理③節段式折斷板無法壓按厚薄略有差異之木料④附有彈簧裝置。
36. (3) 抽屜側板鉋溝嵌入底板時，溝槽之深度最大不可以超過板厚之① $\frac{3}{4}$ ② $\frac{2}{3}$ ③ $\frac{1}{2}$ ④ $\frac{1}{4}$ 。
37. (1) 我國度量衡單位是採用下列何者？①公制單位②英制單位③台制單位④日制單位。
38. (2) 製圖時，實木橫斷木理剖面符號，係以徒手繪出而與物體輪廓線傾斜①30°②45°③60°④90°之平行細實線表示之。
39. (4) 櫥櫃表面之透明塗料受刮傷後，最容易再修復之塗料是？①油性水泥漆塗料②優麗坦塗料③兩液型硬化性塗料④硝化纖維素塗料。
40. (2) 使用游標卡尺量測圓孔直徑時，應使內側測爪伸入孔中，並作輕微搖動，求取對應點後度量其尺寸，以下列何值為正確？①總合②最大③最小④平均。
41. (1) 一般而言，如果以木薄片的顏色由深到淺排序，下列何項為正確？①胡桃木、櫻桃木、白櫟木②櫻桃木、白櫟木、胡桃木③白櫟木、櫻桃木、胡桃木④白櫟木、胡桃木、櫻桃木。
42. (3) 厚0.2~0.3 mm花梨木薄片，使用白膠貼合時，下列何項敘述是錯誤作法？①貼合加壓刮平即可②兩薄片須重疊再切割③膠膜厚薄適中均勻④前一晚泡水晾半乾待用。
43. (4) 抽屜前板與側板以半隱鳩尾榫接合時，其鳩尾榫長度應為板厚之① $\frac{2}{5}$ ② $\frac{1}{2}$ ③ $\frac{1}{3}$ ④ $\frac{2}{3}$ 。
44. (2) 以下那一項不是水性塗料之特性？①較慢乾②須遠離火源③無味或有香味④用水稀釋。
45. (3) 材料在火災初期至成長期時，受火焰或高溫時不易引燃延燒，且產生有限熱及煙氣之性能；稱之為①防焰性②耐火性③耐燃性④防火性。
46. (1) 水平尺測量工作物是否水平時，其管內的氣泡應①停留在中間②停留在左邊③停留在右邊④隱藏在內側。
47. (3) 使用線板釘製正八邊形框時，每一線板接角應裁切幾度？①45°②30°③22.5°④15°。
48. (2) 無法在裝潢施工現場進行切割，鑽孔、磨邊、噴砂等加工的玻璃是下列何者？①浮式明版玻璃②熱處理增強玻璃③浮式色板玻璃④鏡板玻璃。
49. (1) 銅製的五金配件，保養時可用下列何者擦拭較佳？①銅油②機油③亮光腊④透明漆。
50. (3) 等邊五角形之每一內角均為①60°②100°③108°④150°。

51. (2) 下列有關工模定位裝置的敘述，那一項是不正確？①必須具備容易裝卸的條件②必須使用金屬作定位裝置③必須注意定位點（面）、基準面之準確性與可靠性④必須考慮木屑的排除，以免影響定位上的誤差。
52. (1)  左圖中之阿拉伯數字係表示木心板的①厚度②長度③密度④中間夾層材厚度。
53. (2) 方格子之十字接合是屬於下列何種榫接合？①槽接②搭接③嵌槽接④對接。
54. (2) 3.5 公尺等於幾台尺？①10.5②11.55③12.25④12.6。
55. (4) 以下那一項不是熱硬化塑膠？①酚甲樹脂②多元酯樹質③環氧樹脂④壓克力樹脂。
56. (4) 製作櫥櫃需增厚時，約二寸寬之增厚板，用釘子上膠固定，此種方式為①對接②端接③邊接④面與面接合。
57. (4) 下列哪一項，不是決定塗料乾燥時效的因素？①塗磨厚薄②氣溫高低③氣流快慢④顏色深淺。
58. (1) 繪製櫥櫃剖面詳圖時，可用下列何者來簡化表示鉸鏈軸的位置？①中心線②細實線③粗實線④剖面線。
59. (1) 下列何項不是圓鋸鋸切時，發出異常聲音的因素？①傾斜鋸切②軸承損傷③鋸片變形④不正常鋸切。
60. (3) 用手推車搬運重物料時，遇下坡路段，推車的人宜在車行方向之何方？①右②左③後④前。
61. (1) 天花板施工時，吊筋距離為長縱材等分之後，其間隔不超過多少公分為原則？①90②120③150④180。
62. (3) 投影線均集中於一點者為①軸測投影②斜投影③透視投影④陰影。
63. (4) 下列何種工具較適合用來劃出約 350 公分之長線？①鋼尺②捲尺③角尺④墨斗。
64. (1) 牆面施工時，下列工具中何者較不適宜作垂直放樣作業？①透明水管②水平尺③鉛錘④雷射水平儀。
65. (1) 裝潢施工現場，最不允許施工人員有下列何種行為？①飲酒提神②喝飲料補充水份③天熱吹電扇④聽收音機。
66. (3) 封邊機適用下列何種膠合劑？①白膠（聚醋酸乙烯）②強力膠③熱熔膠④尿素膠。
67. (3) 下列有關工模夾緊裝置的敘述，那一項是不正確的？①必須操作便捷②必須能穩固均勻地夾緊工件③夾緊裝置儘可能遠離切削點④不可防礙到工件的正確位置。
68. (2) 速乾型噴漆當急速揮發時，空氣中之濕氣凝結於塗膜表面，會發生下列何種現象？①垂流②白化③結塊④皺紋。
69. (1) 平面壓床貼面壓合時，壓力大小的決定是以何為基準？①面積②體積③重量④長度。
70. (2) 下列何者不是矽酸鈣板的特點？①具抗火耐燃②不會蛀蟲腐蝕③表面不可塗漆及貼壁紙④隔音、隔熱性佳。
71. (3) 下列何者不是市面常見的夾板規格？①3 呎×6 呎②3 呎×7 呎③3 呎×8 呎④4 呎×8 呎。
72. (3) 下列何者不屬於熱硬化性樹脂膠合劑？①尿素膠②三聚氰胺樹脂膠③熱熔膠④環氧樹脂膠。
73. (3) 下列何者不是製作櫥櫃組裝上膠時，應注意的要點？①平行②密合③表面處理④直角。
74. (3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？①柚木②楓木③扁柏④柳安。
75. (2) 工地若有瓦斯洩漏時，下列處理要領何者是不正確的？①熄滅火源②開動排風機③關閉瓦斯④通知瓦斯公司。
76. (3) 安裝普通鉸鏈後，門片會有反彈情形，下列何項是正原因？①有一邊沒有挖鉸鏈槽②固定木鏢釘太緊③鉸鏈槽太深④鉸鏈槽太淺。
77. (4) 剖視圖中，常以下列何種線條來表示鐵釘或木螺釘構件之釘接方向？①虛線②細實線③粗實線④中心線。
78. (3) 使用組合五金組合家具，其最大優點是①價錢便宜②樣式齊全③可隨須要拆卸與組裝④顏色多、外觀優雅。

79. (2) 木螺釘號數愈大，表示①螺桿直徑愈小②螺桿直徑愈大③螺距愈大④螺距愈小。

80. (2) 下列對手壓鉋機之敘述，何者是對的？①順刀轉方向進料②出料台面與切削圈同高③出料台面與切削圈之差即為切削量④進料台面與切削圈同高。