

100 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

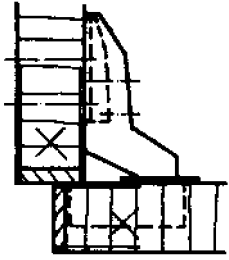
准考證號碼：

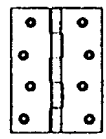
姓 名：

選擇題：

1. (3) 欲在木心板面挖削局部曲線孔時，應該選擇下列何項機器較佳？①手壓鉋機②平鉋機③花鉋機④圓鋸機。
2. (2) 裝潢木工從業人員，對於施工的態度，下列何者是對的？①內部的木架構可不按圖施工②能確實按圖施工③看不到的接合處皆不用上膠④只注重外表、不重內部結構。
3. (3)  左圖之消防設備圖例，是用來表示為①揚聲器②水霧灑水頭③泡沫灑水頭④自動灑水頭。
4. (4) 下列敘述何者錯誤？①捲尺測量比鋼尺測量誤差大②放樣工作重要，必須小心繪製③木材可以「才」作為計算單位④1 甲=3000 坪。
5. (3) 鉋削之完成面，發現有波浪紋刀痕現象時，是與下列何種情形有關？①側木理方向進刀②木理不規則③進刀速度太快④材料不平整。
6. (2) 一平方公尺約等於多少坪？①0.035②0.3025③3.025④30.25。
7. (2) 下列何種膠合劑不適合用於貼合塑膠封邊條？①強力膠②白膠（聚醋酸乙烯）③熱熔膠④AB 膠。
8. (1) 天花板轉角的線板接合，宜選用下列何種工具量取施工所須的角度？①自由角規②鋼尺③分度器④長角尺。
9. (3) 一英尺等於多少 cm？①25.4②30.30③30.48④35.4。
10. (3) 硝化纖維系漆(拉卡)的塗膜，在何種氣候下，易發生白化現象？①相對濕度很低時②寒冬③下雨天④晴天。
11. (2) 下列何者不是漆刷正確的使用方法？①漆刷的毛部 1/3~2/3 沾浸塗料②漆刷的毛部 4/5 以上沾浸塗料③刷柄不可碰到容器罐④沾浸後在漆罐邊緣除去多餘欲滴之塗料。
12. (2) 火災逃生時，以手背觸摸門板，感覺不熱，表示①火已燒到門口②可開門朝出口逃生③須待在房中等待救援④從窗口跳樓逃生。
13. (3) 下列關於天然系與合成系膠合劑的敘述，何者不正確？①天然系耐候性較佳②合成系乾燥時間較短③天然系使用較普通④合成系使用較普通。
14. (4) 手壓鉋機的鉋削量欲加大時，應如何調整？①出料台面調高②出料台面調低③進料台面調高④進料台面調低。
15. (1) 一般鳩尾榫之斜度約為①75 度②60 度③50 度④45 度。
16. (2) 1.5 英尺等於幾英吋？①15②18③20④24。
17. (1) 從事塗裝作業者，要挑選何種軟膏來保護皮膚？①耐油性②耐水性③遮光性④皮膜性 軟膏。
18. (4) 一般玻璃的主要成分為①陶土②粘土③鐵砂④矽砂。
19. (4) 裝潢木工從業人員，具有認真負責的工作態度及高度的榮譽感，這可稱為①團隊精神②道德勇氣③服從精神④敬業精神。
20. (4) 手電鑽不適合下列何項加工作法？①板面上過多孔位②鑽孔深度超過 3 公分時③固定壓條之木螺釘④長木條之導角。
21. (4) 下列何種圖使人一看即懂，又可達到迅速溝通的作用①平面圖②立面圖③施工圖④透視圖。
22. (4) 木心板彎曲成型封夾板時，應選用下列何種釘型的氣動釘槍來封板？①紋釘② T 型鐵釘③一字型釘④口型釘。
23. (3) 就家具而言，何種透視圖最逼真、最易被了解？①等角透視②一點透視③兩點透視④不等角透視。

24. (4) 左圖表示的鉸鏈為①雙開式鉸鏈②普通(蝴蝶)鉸鏈③平台鉸鏈④西德鉸鏈。



25. (2) 繪製室內裝潢立面圖，採用下列那種比例尺較適當？①1/5②1/20③1/50④1/60。
26. (4) 下列何者是貼木薄片的第一個步驟？①塗佈白膠②燙平木薄片③砂磨木薄片④板面先整平。
27. (1) 下列何項板料的收縮率最小？①矽酸鈣板②纖維板③夾板④粒片板。
28. (4) 下列何項工作不是一般木工機具保養的重點？①清潔②防鏽③軸承潤滑④打蠟。
29. (1) 劃與板側成垂直的數條平行線時，最方便的工具是①角尺②鋼尺③劃線規④捲尺。
30. (2) 複式地板之施工，一般稱為①平貼式②架高式③直立式④直貼式。
31. (1) 施工圖為表達家具內部結構及細部尺寸，必須繪製那一種圖？①剖面圖②平面圖③透視圖④立面圖。
32. (3) 一員工無法適應所負責的工作，因而發牢騷，並慫恿他人一起離職，這是屬於下列何種行為？①有情有義②堅守本分③欠缺職業道德④無成本觀念。
33. (2) 雷射水平儀的雷射線射出口防塵窗的清潔，應用下列何者擦拭較佳？①手指頭②軟布或棉棒③抹布或報紙④細砂紙。
34. (4)  安裝左圖之普通鉸鏈時，裝鉸鏈這一邊的門縫過大的原因是①鉸鏈太厚②鉸鏈太薄③鉸鏈槽挖削過深④鉸鏈槽挖削過淺。
35. (4) 立體圖中兩條透視投影的視線會形成①平行②立體③波浪形④錐形。
36. (1) 圖面上註記 WD 英文字母，是代表下列何者？①木製門②木製窗③鋁門④鋁窗。
37. (4) 雙層玻璃是在兩片玻璃中間隔著下列何者而成？①水或一氧化碳②濕空氣或二氧化碳③水蒸氣或氧氣④乾燥空氣或惰性氣體。
38. (4) 下列敘述何者不是木材變形的原因？①木理不順②水分蒸發③堆積不當④發生褐色。
39. (3) 櫥櫃等家具之剖視圖可用顏色來區分，一般以紅色系來表示①前剖視圖②側剖視圖③俯剖視圖④仰剖視圖。
40. (4) 下列何者不是耐燃一級材料？①纖維石膏板②岩棉吸音板③纖維矽酸鈣板④木粒水泥板。
41. (3) 下列何項是一般天花板施工劃線的第一步驟？①使用墨斗彈線②使用角尺劃垂直線③定基準並用透明水管測水平線④拉水線定基準。
42. (2) 在手壓鉋機鉋材料，前端比後端鉋得多時，其原因是①出料台面定位過低②出料台面定位過高③進料台面定位過低④進料台面定位過高。
43. (1) 下列有關木器用聚胺脂漆(PU)之敘述，何者正確？①附著力極佳、耐水性與耐候性均優②乾燥迅速，施工容易③可用松香水稀釋④無須塗裝間隔時間。
44. (1) 銅製的五金配件保養時，可用下列何者擦拭較佳？①銅油②機油③亮光腊④透明漆。
45. (1) 丈量現場梁柱尺寸的目的，下列敘述何者錯誤？①為計算敲除數量的依據②控制其影響空間設計的因素③判斷建築物結構配置情形④為分間牆配置的參考依據。
46. (2) 木心板彎曲成型封夾板時，除釘接外，接合面①不加膠合劑②應加膠合劑③應加機油④應擦水潤飾。
47. (3) 木作油漆，塗上層漆膜的時機，下列何者為正確？①立即上漆②待表面稍乾後③待漆膜乾燥後，以砂紙研磨平滑後④立即砂磨。
48. (2) 下列有關工模定位裝置的敘述，何者不正確？①必須具備容易裝卸的條件②必須使用金屬作定位裝置③必須注意定位點(面)、基準面之準確性與可靠性④必須考慮木屑的排除，以免

影響定位上的誤差。

49. (1) 3.5×25 CNS 1051 註解中之 25 代表①釘長為 25 mm②釘距為 25 mm③釘入深度為 25 mm④釘徑為 2.5 mm。
50. (2) 特殊鉸鏈需繪製其輪廓外形，若有必要可用下列何者來加註其類型規格？①細實線②指線③粗實線④剖面線。
51. (1) 長度 400 mm 的自走式金屬滑軌，其抽出重疊損耗尺寸為多少 mm？①85②95③102④110。
52. (4) 下列何者不是顏料的主要功能？①著色劑②調整塗料粘度③填充劑④改變纖維顏色。
53. (3) 針對門片的安裝強度而言，下列何項板料安裝的西德鉸鏈效果最佳？①木心板②纖維板③實木板④粒片板。
54. (1) 依法規規定磚、瓦、木材或同類材料等之堆放，其高度不得超過多少公尺？①1.8②2.0③2.5④3.0。
55. (1) 設計繪圖常用的 5：8 之長寬比，一般稱為①黃金比例②畢氏定理③幾何級數④自由分割。
56. (3) 室內裝修木作隔間牆常用之矽酸鈣板，下列所述何者為其主要優點？①較木材加工方便②易取得寬幅較大之面材③具抗火耐燃④較不易變形反翹。
57. (4) 下列那種材料的防火效果最差？①石膏板②人造石板③美耐板④夾板。
58. (1) 使用尿素膠貼合大面積（如餐桌面）的 0.8 mm 木薄片時，以下列何種機具貼合最適當？①平面油壓機②電熨斗③C 型夾④封邊機。
59. (2) 利用圓之半徑可以畫出內接幾邊形？①正八邊形②正六邊形③正五邊形④正四邊形。
60. (2) 木作隔間牆最後靠近牆邊之面板修配的收尾劃線，下列何者較快速精準？①直接量取尺寸②以木塊在上下接合處畫記號，再以此木塊順牆面畫線③直接以木塊順牆面畫線④上中下量取板面寬度。
61. (3) 3 mm 的夾板用熨斗貼木薄片時，應將薄片與薄片間部分重疊處，使用割刀配合平直壓板進行切割，切割時應①力道越大越佳②以能切斷上層為原則③以能切斷下層為原則④力道越小越佳。
62. (3) 下列工具中，何者不適宜天花板施工時之水平放樣作業？①雷射水平儀②水平尺③鉛錘④透明水管。
63. (1) 下列材料中，何者最不適合製作工模用？①實木板②夾板③電木板④壓克力板。
64. (3) 7 英尺等於幾吋①65②70③84④90。
65. (2) 下列何項板料是牛皮紙板加三聚氰氨樹脂製成？①矽酸鈣板②美耐板③美化板④塑合板。
66. (4) 下列何項機器部位不須要加裝安全罩？①刀具②鋸片③傳動皮帶④軸承。
67. (1) 薄片單面黏貼於基材時，將因基材內應力的關係，而產生板面翹曲的情形，為了避免此種情形發生，一般可採用下列何種方法改善？①背面黏貼平衡紙②背面打臘③背面刷油漆④背面鎖螺絲釘。
68. (4) 6 碼等於幾台尺？①15②15.1③18④18.1。
69. (4) 抽屜前板與側板以半隱鳩尾榫接合時，其鳩尾榫長度應為板厚之① $\frac{2}{5}$ ② $\frac{1}{2}$ ③ $\frac{1}{3}$ ④ $\frac{2}{3}$ 。
70. (4) 下列那種貼飾材料最能耐磨及耐熱？①PVC 塑膠皮②木材薄片③美化板④美耐板。
71. (1) 下列何項不是圓鋸鋸切時，發出異常聲音的因素？①傾斜鋸切②軸承損傷③鋸片變形④不正常鋸切。
72. (1) 手壓鉋一次的切削深度以多少 mm 較符合安全？①2 mm 以下②3～4 mm③4～5 mm④5 mm 以上。
73. (2) 下列何者不是塑膠的特性？①材質較輕②導電性佳③傳熱率低④石化副產品。
74. (4) 下列何者不是手提電動工具的保養要點？①刀具經常保持銳利狀態②定期檢查電源線有無破損③按照規定潤滑與換配件④注意著裝與使用安全眼鏡。
75. (2) 下列何者不是木鏢釘的型式分類名稱？①圓頭②十字頭③平頭④橢圓頭。

76. (4) 用一定比例繪出裝修物件的外形圖者，又稱為造形圖的是①零件圖②估價圖③生產圖④設計圖。
77. (2) 木螺釘號數愈大，表示①螺桿直徑愈小②螺桿直徑愈大③螺距愈大④螺距愈小。
78. (2) 安裝門窗時，測量其是否垂直，可用下列何種工具最方便？①鋼尺②水平尺③透明水管④丁字尺。
79. (2) 下列何者不是矽酸鈣板的特點？①具抗火耐燃②會蛀蟲腐蝕③表面不可塗漆及貼壁紙④隔音、隔熱性佳。
80. (3) 下列有關於平鉋機之鉋花折斷板的敘述，何者不正確？①將木料壓按於台面上②減少木面撕裂紋理③節段式折斷板無法壓按厚薄略有差異之木料④附有彈簧裝置。