

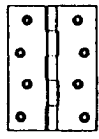
095 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

本試題有是非及選擇各 50 題，共 100 題，每題 1 分，計 100 分，測試時間為 100 分鐘。

是非題採倒扣計分，答錯 1 題，倒扣 0.5 分，但以扣完該部分分數為限。 准考證號碼：

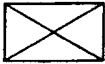
另附有答案卡，請在答案卡上作答。 姓 名：


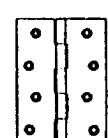
一、是非題：

- 1.(O) 1 英呎 = 12 英吋，採十二進位法。
- 2.(O) 使用安裝在簡易鋸台的手提圓鋸機，鋸切美化板時，應將美化面朝上。
- 3.(X) 常溫下是固體，加熱至 140~180°C 即變成液體的膠合劑為強力膠。
- 4.(X) 裝配鉸鏈時，使用十字型木螺釘，可直接打入木材內，爭取時效。
- 5.(X) 平面配置圖，主要是讓業主能夠瞭解設計師的構想與施工者並無關係。
- 6.(O) 室內裝潢施工放樣前，應將現場清理乾淨，再進行放樣劃線工作。
- 7.(O) 圓鋸機鋸軸上的螺帽，其旋緊方向與鋸片旋轉方向相反向。
- 8.(O) 木材的含水率會依環境之溫度與濕度變化而隨著變化。
- 9.(O) 一般用於裝潢木工的木螺釘有平頭、圓頭及橢圓頭等三種。
- 10.(O) 施工圖中之剖面圖大都畫在立面圖旁邊，而立面圖也須標示出剖面的位置。
- 11.(O) 組裝櫥櫃前，除檢查工件外，更應計畫好組合順序及妥善準備好所須的組合工具。
- 12.(O) 西德活頁最大優點，是可以校正門片的前後平整、左右垂直、上下一致的特性。
- 13.(O) 一般比重越大的木材，它的收縮率越大。
- 14.(O) 敬業精神是人們對自己所選擇的職業，高度的認同和熱愛，同時也是社會責任感的具體表現。
- 15.(O) 木材之收縮以弦向為最大，徑向次之，而縱向為最小。
- 16.(O) 台制單位為 1 台丈 = 10 台尺 = 100 台寸 = 1000 台分。
- 17.(O) 施工圖是一份周詳的工作計劃，如果表示不清，將影響工作程序、備料及完工日期。
- 18.(O) 一般針葉樹因材質較軟，所以稱為軟木；而大部分闊葉樹又因材質較硬，故稱為硬木。
- 19.(X) 立方公尺、立方呎為木材材積的計算單位，板呎則為量度木材長、寬大小的單位。
- 20.(O) 製作榫接之基本原則是，尺寸必須準確、配合良好及能堅固的接合。
- 21.(O) 一般而言，常用的建築、裝潢牆面塗料，可簡分為兩大類，一為水性塗料，另一為油性塗料。
- 22.(X) 收藏雷射水平儀時，只要用棉質袋子包裝好免於碰撞即可。
- 23.(X) 家具外表貼飾用的木薄片，其材料是由原木捲削而成。
- 24.(O) 圓柱體物件在正投影圖中，有可能產生矩形的視圖。
- 25.(X) 在手壓鉋機上鉋削硬材時，應提高推送速度，以獲得較優的材面。
- 26.(X) 台灣地區所使用的手提電動工具，適用的電壓以 220 伏特為主。
- 27.(O) 礦纖吸音天花板之防火等級，一般須具有耐燃一級的標準。
- 28.(O) 決定塗料顏色的原料，可分為染料與顏料兩大類。
- 29.(X) 施工圖主要是繪給業主看的，因此圖面力求清楚易看，無須過分修飾和典綴，更應避免雜亂無章。
- 30.(O)  安裝左圖之普通鉸鏈時，其安裝的嵌槽應柱與門雙方皆開鑿。
- 31.(X) 裝潢木工製作櫥櫃大部份以釘接方式接合，因此基本榫接合不須學習，亦不會影響工作之進行。

- 32.(O) 3.3 台尺約等於 1000mm。
- 33.(X) 手握持手提圓鋸機鋸切木材時，朝下之面較容易產生撕裂。
- 34.(O) 室內裝潢圖的尺寸符號中，標示 FL 是表示為地板面線。
- 35.(O) 劃取等缺樺之樺頭及樺孔時，宜用劃線刀靠同一基準面調整劃取。
- 36.(O) 橢圓上一點與兩焦點之距離和等於長軸之長。
- 37.(X) 施工人員對加工技術及方法的改進，達到節省工時的目的，這就是所謂的偷工。
- 38.(X) 裝潢工地常需爬上爬下，為方便起見，可不穿鞋工作。
- 39.(O) 手提氣動釘鋼釘槍(大炮)是使用壓縮空氣作為動力，其壓力一般常控制在 5~8kg/cm² 左右。
- 40.(X) 為了提高樺接之密合度，樺孔的內側面可以多修掉一些。
- 41.(X) 工地上拆除板子的釘子，可不必拔除即可任意堆放。
- 42.(O) 木工裝潢加工中，常使用的貼面材料，包括木質薄片、美耐板、波音軟片、塑膠皮等。
- 43.(X) 填充性是面漆所要求的重要性質之一。
- 44.(O) 使用花鉋機鉋削時，鉋削量除用導梢控制外，亦可用刀具本身控制。
- 45.(X) 粒片板質地優良，不容易反翹、變形，非常適合作為地板鋪設之材料。
- 46.(O) 同一材料上所切削下來之薄片，具有幾乎完全相同之木理或花紋的特色。
- 47.(O) 室內配置平面圖是假設揭開屋頂後，垂直地向下望的俯視圖。
- 48.(X) 材料之硬度和加工深度，與刀具之硬度和韌性無關。
- 49.(X) 使用木釘在板端與板面結合時，其鑽在板面的深度應大於另一端的深度。
- 50.(O) 室內裝修平面圖除了尺寸標示之外，並可將使用的建材詳細用文字標示清楚。

二、選擇題：

- 1.(4) 一般騎樓的輕鋼架天花板，宜選用下列何者最佳？①礦纖板②石膏板③矽酸鈣板④金屬天花板。
- 2.(1) 室內裝修相關工程間的相互配合，是屬於下列何種精神的表現？①團隊②道德③勇敢④敬愛。
- 3.(1) 以下那一項有關金屬材料的說明是不正確的？①不可用於家具中的五金零件②質地堅硬、有光澤、具塑性③是熱及電的良好導體④防火及防腐性能佳。
- 4.(1) 圖面上註記 WD 英文字母，是代表下列何者？①木製門②木製窗③鋁門④鋁窗。
- 5.(2) 下列有關工模定位裝置的敘述，那一項是不正確的？①必須具備容易裝卸的條件②必須使用金屬作定位裝置③必須注意定位點(面)、基準面之準確性與可靠性④必須考慮木屑的排除，以免影響定位上的誤差。
- 6.(3)  左圖符號，在電氣設備設備圖例中，是用來表示①電力分電盤②電燈總配電盤③電燈分電盤④電力總配電盤。
- 7.(3) 裝潢工地若有拆除牆壁工作時，應以下列何種順序，逐次拆除最正確？①由左至右②由右至左③由上至下④由下至上。
- 8.(2) 手壓鉋機台面的潤滑，宜選用下列何種號數的機油？① 10 ② 20 ③ 30 ④ 40。
- 9.(1) 以下那一項，不是刷塗時要注意的原則？①第一次要刷得很厚②一次不可沾太多塗料③使用前要攪拌均勻④邊緣角落及不易刷塗的地方先行塗裝。
- 10.(4) 下列敘述何者正確？①一英呎等於十英吋②一公尺等於三台尺③一英呎等於一台尺④一公尺等於一千公厘。
- 11.(2) 木作隔間骨架與合板釘接合是屬下列何種結構？①邊與邊②邊與面③端與面④邊與端。
- 12.(2) 圖面上註記 T 或 TH，是代表材料的①長度②厚度③高度④深度。

- 13.(2) 下列那一種塗料，砂磨時會產生多量白色粉末？①一度底漆②二度底漆③洋干漆④硝化纖維漆。
- 14.(1) 5 英呎約等於幾台尺？① 5.029 ② 5.015 ③ 5.002 ④ 5。
- 15.(1) 以下那一項是繪製施工圖的基本原則？①圖面力求詳盡與主題表現清晰②講求圖面的修飾品以增加美感③背景力求美化，注重修飾技巧④圖面要花俏，且多樣變化。
- 16.(2) 下列對夾板的敘述，那一項是不正確的？①夾板之利用率較高②夾板的層數通常為偶數③夾板的翹曲較實木小④夾板縱橫方向的強度相同。
- 17.(1) 自動拍門器（拍拍鎖）的結構，是應用①彈力裝置②磁吸原理③槓桿原理④重力下垂原理。
- 18.(3) 三角形的外角和等於① 180° ② 270° ③ 360° ④ 540° 。
- 19.(1) 手提砂帶機(戰車)砂磨時應①後端先放下②前端先放下③平放④邊緣斜放。
- 20.(1) 劃與板側成垂直的數條平行線時，最方便的工具是①角尺②鋼尺③劃線規④捲尺。
- 21.(1) 石英砂中所含之氧化鐵會使玻璃呈現何種顏色？①綠②黑③紅④白。
- 22.(2) 國內常使用的抽屜滑軌之規格，以每幾公分增加一個規格？① 8 ② 5 ③ 10 ④ 3。
- 23.(3) 下列何者不屬於熱硬化性樹脂膠合劑？①尿素膠②三聚氰胺樹脂膠③熱熔膠④環氧樹脂膠。
- 24.(3) 一英呎等於多少 cm？① 25.4 ② 30.30 ③ 30.48 ④ 35.4。
- 25.(1) 繪製櫥櫃剖面詳圖時，可用下列何者來簡化表示鉸鏈軸的位置？①中心線②細實線③粗實線④剖面線。
- 26.(2) 下列何項板料，是牛皮紙板加三聚氰氨樹脂製成？①矽酸鈣板②美耐板③美化板④塑合板。
- 27.(2) 使用木釘接合時，為避免接合處有扭轉之虞，每一接合處之木釘數不得少於幾支？①一支②二支③三支④四支。
- 28.(4)  左圖符號，在給排水及衛生設備圖例中，是用來表示①逆止閥②球形閥③蝶閥④閘閥。
- 29.(2) 裝潢木工從業人員，對於施工的態度，下列何者是對的？①內部的木架構可不按圖施工②能確實按圖施工③看不到的接合處皆不用上膠④只注重外表、不重內部結構。
- 30.(4)  安裝左圖之普通鉸鍊時，門片及櫃體挖槽之總厚度若大於鉸鍊之厚度時，有何現象？
①門片無法開啓②門片無法閉合③門片無法裝上櫃體④門片開啓數次後，鉸鍊螺釘鬆脫或變形。
- 31.(4) 以下那一項不是手提電動工具的保養要點？①刀具經常保持銳利狀態②定期檢查電源線有無破損③按照規定潤滑與換配件④注意著裝與使用安全眼鏡。
- 32.(2) 工地若有瓦斯洩漏時，下列處理要領何者是不正確的？①熄滅火源②開動排風機③關閉瓦斯④通知瓦斯公司。
- 33.(3) 下列木材中，何者質地最硬？①松木②杉木③紫檀④櫻桃木。
- 34.(3) 門片鑲嵌鑲花飾條時，使用下列何種工具最適當？①折合鋸②鉋刀③手提修邊機④電鉋。
- 35.(3) 下列有關於平鉋機之鉋花折斷板的敘述，何者是不正確的？①將木料壓按於台面上②減少木面撕裂紋理③節段式折斷板無法壓按厚薄略有差異之木料④附有彈簧裝置。
- 36.(1) 下列何種圖是立體圖的一種？①透視圖②立面圖③施工圖④平面圖。
- 37.(4) 下列那一項，不是顏料的主要功能？①著色劑②調整塗料粘度③填充劑④改變纖維顏色。
- 38.(3) 安裝 1 公尺寬的櫥櫃成水平時，以下列何者量測最方便？①透明水管②長角尺③水平尺④鉛錘。
- 39.(2) 安裝門窗時，測量其是否垂直，可用下列何種工具最方便？①鋼尺②水平尺③透明水管④丁

字尺。

- 40.(4) 木釘直徑與長度之比，應為多少方理想？① 1：1 ② 1：2 ③ 1：3 ④ 1：4。
- 41.(1) 以下那一項不是工模的目的？①提高直線加工的效率②簡化操作、提高效率及節省人力③減少不良製品而避免材料與人力之損失④發揮機具的功能，並增加其安全性。
- 42.(1) 使用尿素膠貼合大面積（如餐桌面）的 0.8mm 木薄片時，以下列何種機具貼合最適當？①平面油壓機②電熨斗③ C 型夾④封邊機。
- 43.(2) 板類家具 K/D 組合五金中，俗稱大圓盤的鑽孔直徑應為多少 mm？① 16 ② 25 ③ 32 ④ 35。
- 44.(1) 天花板轉角的線板接合，宜選用下列何種工具量取施工所須的角度？①自由角規②鋼尺③分度器④長角尺。
- 45.(3) 下列有關手提電鉋台面調整的敘述，那一項是正確的？①兩台面與切削圈等高②前后台均低於切削圈③前台低於切削圈，後台與切削圈同高④前台與切削圈同高，後台低於切削圈。
- 46.(2) 目前花鉋機等高速切削的刀具材質，以使用下列何者最為普遍？①高碳鋼②鎢碳鋼③高速鋼④中碳鋼。
- 47.(4) 下列何者不屬於立面圖？①前視圖②右側視圖③左側視圖④俯視圖。
- 48.(2) 就木釘的鑽孔深度而言，兩方總深度要與木釘實長①相等②多 2mm ③多 4mm ④多 6mm。
- 49.(4) 下列有關鑲花飾板在鑲嵌挖槽時之敘述，何者是對的？①尺寸以目錄規格為準②尺寸以目錄規格各減 1mm 為準③尺寸以圖面標示為準④尺寸以實物為準。
- 50.(2) 針對各種不同紋路木釘的組合強度而言，要用何種紋路最好？①無紋②螺旋紋③直紋④斷續直紋。