

095 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題


本試題有是非及選擇各 50 題，共 100 題，每題 1 分，計 100 分，測試時間為 100 分鐘。

是非題採倒扣計分，答錯 1 題，倒扣 0.5 分，但以扣完該部分分數為限。 准考證號碼：


另附有答案卡，請在答案卡上作答。 姓 名：

一、是非題：

- 1.(O) 平面圖是繪圖的基礎，其餘如正立面圖、側立面圖、透視圖等都是由平面圖產生。
- 2.(O) 左圖符號可用來表示木材構材。
- 3.(X) 玻璃係一種非單一之化合物，是由多種之有機物化合而成。
- 4.(O) 組合大型方形框架時，可以量對角線來測知角度是否正確。
- 5.(O) 為防止床框的兩側板被拉開，其床底中間的連結橫桿，可用鳩尾榫接來製作其結構。
- 6.(O) 圓鋸機鋸軸上的螺帽，其旋緊方向與鋸片旋轉方向相反。
- 7.(O) 使用游標卡尺之前，應先檢查 0 的位置是否正確。
- 8.(X) 手握持手提圓鋸機鋸切木材時，朝下之面較容易產生撕裂。
- 9.(X) 一般而言，針對各種不同木材的收縮率而言，比重小的木材收縮率較大。
- 10.(O) 一般櫥櫃門用的鎖，大都可適用於左開或右開櫥櫃門之需。
- 11.(O) 彈簧鋼珠門扣，其缺點是容易於接觸面留下凹痕。
- 12.(X) 1 英吋 = 2.54 公分；1 英呎 = 25.4 公分。
- 13.(X) 使用圓鋸機鋸切單面貼面的木心板時，貼面的面應朝下，以避免貼面的面產生撕裂。
- 14.(O) 工地有放置易燃物品時，放置區應懸掛警示標誌，以免發生意外。
- 15.(O) 橢圓上一點與兩焦點之距離和等於長軸之長。
- 16.(X) 二度底漆刷塗時，如濃度過高時可選用松香水稀釋。
- 17.(O) 門扣是門片變形不能密合時，在門的上面或下面加裝的固定五金，亦有防止門片往外彈開的作用。
- 18.(X) 裝潢工地常有臨時用電，因情形特殊故可免裝防止感電用漏電斷路器。
- 19.(X) 等角透視圖，是最具有實際感覺的立體圖。
- 20.(O) 決定塗料顏色的原料，可分為染料與顏料兩大類。
- 21.(O) 正六邊形的一邊長等於其外接圓的半徑。
- 22.(X) 裝潢用的柳安角材是由美洲進口。
- 23.(O) 施工圖若只有平面圖及立面圖，無法表現複雜部分及內部的構造，常須輔以剖面詳圖來說明。
- 24.(O) 一般的鋼直尺，一定具有 1mm 的刻度。
- 25.(X) 左圖為平面圖中的門窗繪圖圖例，是表示為旋轉門。
- 26.(X) 岩棉製成的天花板雖然質地輕盈，但主要缺點是耐燃性差。
- 27.(X) 相同長度木釘接合的兩結構體，直徑 8mm 的比直徑 10mm 的接合強度要高。
- 28.(O) 熱熔膠是屬不含溶劑的膠合劑，具有短時間固化及間隙填充等特性。
- 29.(X) 使用鑽孔機在纖維板上鑽孔時，最好用的是螺旋式鑽頭。
- 30.(O) 通常室內立面圖範圍，只要將天花板至地平面之高度，由左牆到右牆內所有門、窗、家具擺設表現出來即可。
- 31.(O) 木質薄片鑽石形拼接，所使用之薄片必須先經 45 度拼接。
- 32.(O) 製作榫接之基本原則是，尺寸必須準確、配合良好及能堅固的接合。

- 33.(X) 在可調速的平鉋機鉋削寬面木板或較硬木材時，通常應以較快進材速度為宜。
- 34.(X) 粒片板質地優良，不容易反翹、變形，非常適合作為地板鋪設之材料。
- 35.(O) 使用木釘在邊與邊結合時，其兩邊之木釘插入量應一致才正確。
- 36.(O) 同一材料上所切削下來之薄片，具有幾乎完全相同之木理或花紋的特色。
- 37.(X) 敬業精神和兢兢業業、精益求精的工作態度，是分開不相關聯的。
- 38.(X) 在室內裝潢平面圖中， 表示為乙種防火窗。
- 39.(X) 通常木心板的箱體結構，採釘接完成後，可不用修補板面，直接貼合木薄片。
- 40.(O) 管類鐵材現成品，依形狀分類可區分為方管類、圓管、橢圓類三種主要形狀。
- 41.(O) 手提線鋸機之主要用途，是鋸切內封閉之圓孔與曲線等。
- 42.(O) 量測 3 公尺左右的尺寸時，使用捲尺最方便。
- 43.(O) 工模可發揮機具的功能，並增加其安全性及避免無謂的傷害。
- 44.(O) 圓柱體物件在正投影圖中，有可能產生矩形的視圖。
- 45.(X) 一般電動工具之電源線與插頭是一體成形的，堅固且耐用，拔下插頭時，可直接拉扯電源線，將插頭拉下即可。
- 46.(O) 劃大半徑的圓弧時，若無長徑規時，可用平直木條代之。
- 47.(X) 聚胺脂漆(PU)的單液型，指乾時間較兩液型快速。
- 48.(X) 木螺釘的規格是以釘頭直徑與釘桿長度而定。
- 49.(O) 珍惜工地材料資源，以及遵守工作規範，是現場施工人員應有的態度。
- 50.(O) 1 英呎 = 12 英吋，採十二進位法。

## 二、選擇題：

- 1.(4) 使用手提花鉋機銑削時，木材產生焦黑的原因是 轉速太快 木材有油脂 銑刀太利 銑刀太鈍。
- 2.(2) 以下何者為鐵金屬類？ 銅和鋁 鐵和鋼 鉛和錫 鎢和錳。
- 3.(1) 下列何項板料的收縮率最小？ 矽酸鈣板 纖維板 夾板 粒片板。
- 4.(2) 國內常使用的抽屜滑軌之規格，以每幾公分增加一個規格？ 8 5 10 3。
- 5.(3) 實木材之膠合強度，在相同的膠合條件下，下列何種接合方式最弱？ 材邊與材邊 材邊與材端 材端與材端 材面與材面。
- 6.(3)  左圖內下方 S 之英文字母是代表甚麼？ 曲面符號 軟材符號 斷面符號 短材符號。
- 7.(4) 木心板彎曲成型封夾板時，應選用下列何種釘型的氣動釘槍來封板？ 紋釘 T型鐵釘 一字型釘 冂型釘。
- 8.(3) 選用肚臍鎖最重要的決定因素，是規格要能配合面板的 長度 寬度 厚度 材質。
- 9.(1) 我國度量衡單位是採用下列何者？ 公制單位 英制單位 台制單位 日制單位。
- 10.(1) 長度 400mm 的自走式金屬滑軌，其抽出重疊損耗尺寸為多少 mm？ 85 95 102 110。
- 11.(3) 何種溶劑的塗料，其耐候性較佳？ 香蕉水 酒精 松香水 水。
- 12.(3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？ 柚木 楓木 扁柏 花梨。
- 13.(2) 下列有關手工貼合 0.3mm 木薄片的作業，何者是不正確的？ 選擇適當花紋 使用雙斜刃刀切割薄片 兩相鄰薄片邊須重疊切割 薄片應比基材長。
- 14.(1) 有名的 1 : 1.618 之長寬比，一般稱為 黃金比例 畢氏定理 幾何級數 自由分割。

- 15.(2) 雷射水平儀的雷射線射出口防塵窗的清潔應用下列何者擦拭較佳？ 手指頭 軟布或棉棒 抹布或報紙 細砂紙。
- 16.(1) 裝潢施工現場，最不允許施工人員有下列何種行為？ 飲酒提神 喝飲料補充水份 天熱吹電扇 聽收音機。
- 17.(3) 10 公尺寬的隔間牆，約等於幾台尺？ 25.4 30 33 45。
- 18.(3) 正八角形的每一內角等於幾度？ 60 120 135 150。
- 19.(2) 以下那一項不是熱可塑性塑膠？ 聚氯乙烯樹脂 矽質樹脂 聚乙烯樹脂 塑膠泡棉。
- 20.(4) 以下那一項不是手提電動工具的保養要點？ 刀具經常保持銳利狀態 定期檢查電源線有無破損 按照規定潤滑與換配件 注意著裝與使用安全眼鏡。
- 21.(2) 追求工程進度及利潤的同時，下列何種作為是對的？ 亦重視工程回扣 亦重視工程品質 亦能進用非法勞工 亦能運用次級品。
- 22.(2) 下列何種膠合劑，不適合用於貼合塑膠封邊條？ 強力膠 白膠（聚醋酸乙烯） 熱熔膠 AB 膠。
- 23.(4) 中心線與切割線重疊時，應按下列何項條件決定優先順序？ 最上面的線條優先 最下面的線條優先 識圖的美觀 識圖的便利。
- 24.(3) 用手推車搬運重物料時，遇下坡路段，推車的人宜在車行方向之何方？ 右 左 後 前。
- 25.(2) 室內裝潢的立面圖，一般以比例尺多少為之較適當？ 1/5 1/20 1/50 1/60。
- 26.(4) 下列四種平面壓床的機型，在不考慮其他因素下，以何種機型獲得的壓力最均勻？ 四個油壓缸 六個油壓缸 八個油壓缸 十個油壓缸長。
- 27.(1) 下列有關木器用聚胺脂漆(PU)之敘述何者是對的？ 附著力極佳、耐水性與耐候性均優 乾燥迅速，施工容易 可用松香水稀釋 無須塗裝間隔時間。
- 28.(1) 下列那一部手提電動工具，最適合加工內封閉曲線？ 手提線鋸機 手提電鉋 手提圓鋸機 手提砂磨機。
- 29.(2) 裝潢五金配件在施工圖上通常沒有實際繪製出來，如西德鉸鏈或把手等，它大部份採用何種標示法？ 用彩色圓點表示 在相關位置用指線引出並使用順暢的註解文字說明清楚 直接在相關位置上註解 在相關位置上作記號，由施工者決定。
- 30.(3) 就家具而言，何種透視圖最逼真、最易被了解？ 等角透視 一點透視 兩點透視 不等角透視。
- 31.(1) 實木板材組合而成之家具結構，可稱為 實木板材結構 木心板材結構 合板材結構 粒片板材結構。
- 32.(1) 俯視圖在前視圖的下方，是正投影的第幾角法？ 一 二 三 四。
- 33.(2) 目前花鉋機等高速切削的刀具材質，以使用下列何者最為普遍？ 高碳鋼 鎢碳鋼 高速鋼 中碳鋼。
- 34.(1) 從事塗裝作業者，要挑選何種軟膏來保護皮膚？ 耐油性 耐水性 遮光性 皮膜性軟膏。
- 35.(4) 下列那一種材料適合製作整體刀具？ 鈷鉻合金 人造鑽石 鎢碳鋼 高速鋼。
- 36.(2) 安裝的西德鉸鏈，在關門時，門片與側立板產生過緊或無法關上，其原因為 鉸鏈孔離門板邊緣過小 鉸鏈孔離門板邊緣過大 鉸鏈孔過深 鉸鏈孔過大。
- 37.(2) 在長而不平的牆面劃線，下列何種工具最為方便？ 長直尺 墨斗 捲尺 長木條。
- 38.(3) 空氣壓縮機壓力錶上的單位，是如何表示？  $g/mm^2$   $kg/mm^2$   $kg/cm^2$   $g/cm^2$ 。
- 39.(1) 手壓鉋一次的切削深度以多少 mm 較符合安全？ 2mm 以下 3mm 以上 4mm 以上 5mm 以上。
- 40.(2) 下列何種條件所劃成的直角線段最正確？ 自由角規 + 捲尺 鋼尺 + 圓規 分度器 + 捲尺 鋼尺 + 比例尺。

- 41.(3) 作為桌面用的玻璃，宜選用下列何種玻璃較佳？ 軋花玻璃 普通玻璃 安全玻璃 毛玻璃。
- 42.(2) 操作圓鋸機時，下列那種情況最容易造成材料的反彈、後拋？ 轉速太快 導板調整不當 鋸片調整太高 鋸片傾斜。
- 43.(3) 下列木材中，何者質地最硬？ 松木 杉木 紫檀 櫻桃木。
- 44.(1) 在等角透視圖中，下列何項是立方體圖面的形狀？ 平行四邊形 長方形 梯形 三角形。
- 45.(3) 下列何者不是製作櫥櫃組裝上膠時，應注意的要點？ 平行 密合 表面處理 直角。
- 46.(4) 相框、門框或線板轉角等，常用下列何種接合法？ 橫槽接合法 嵌槽接合法 對頭接合法 斜接法。
- 47.(2) 0.3mm 的木薄片貼合時，最應注意的事項為 電熨斗溫度 100 度以上 木理、花紋須對稱 佈膠時樹脂量越多越好 切割時薄片不必重疊。
- 48.(4) 下列那一項，不是決定塗料乾燥時效的因素？ 塗磨厚薄 氣溫高低 氣流快慢 顏色深淺。
- 49.(2) 下列那一項是保存雷射水平儀時，不正確的方法？ 放置於不易碰撞的地方 只要能放入，無須考慮儀器方向 置於原包裝盒內並擺穩 注意正確方向。
- 50.(2) 安裝門窗時，測量其是否垂直，可用下列何種工具最方便？ 鋼尺 水平尺 透明水管 丁字尺。