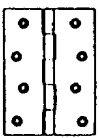



本試題有是非及選擇各 50 題，共 100 題，每題 1 分，計 100 分，測試時間為 100 分鐘。

是非題採倒扣計分，答錯 1 題，倒扣 0.5 分，但以扣完該部分分數為限。 准考證號碼：

另附有答案卡，請在答案卡上作答。 姓 名：

一、是非題：

- 1.(O) 使用游標卡尺之前，應先檢查 0 的位置是否正確。
- 2.(O) 大量製作如書櫃等箱體結構時，其接合部位採用木釘接合，既美觀又實用。
- 3.(X) 橢圓上的長軸一定垂直於短軸。
- 4.(X) 常用的抽屜鎖有高、低鎖之分，後者適用於較厚的抽屜面板。
- 5.(O) 實木拼板接合時，膠合木材每隔一塊之年輪方向應相反，以免發生瓦狀翹曲。
- 6.(X) 操作手提電鑽時，為了避免手髒可以戴手套工作。
- 7.(X) 手提電動工具在連接電源前，應確實檢查開關是否在開啟位置。
- 8.(X) 手提線鋸機之鋸齒的齒尖朝上，故鋸切材料時應將好的面朝上。
- 9.(X) 管類鐵材現成品，其規格在市面上交易，皆以台制為主。
- 10.(O) 製圖工具的演變是丁字尺 平行尺 製圖儀 電腦繪圖。
- 11.(O) 相同厚度的條件下，夾板較石膏板耐撞。
- 12.(X) 具有水波紋、鳥眼、樹瘤等特殊紋理之木薄片，材質具穩定之特性，故可任意存放，不必特別留意。
- 13.(X) 施工圖主要是繪給業主看的，因此圖面力求清楚易看，無須過分修飾和典綴，更應避免雜亂無章。
- 14.(X) 木材之纖維有方向性，但其強度方向不受到限制。
- 15.(O) 使用手提線鋸機鋸割硬質木材時，應選用較多鋸齒之鋸條。
- 16.(X) 製圖時，木材之標示，不可使用木材紋理來表示。
- 17.(O)  按裝左圖之普通鉸鏈時，如鉸鏈槽挖得太深，關閉時會有反彈現象。
- 18.(O) 木材表面導管孔之填補材料，應配合材料所要塗裝之顏色加以調色。
- 19.(X) 木作裝修工程產生的廢棄物，為了節省處理的費用，可在郊外空地處燃燒。
- 20.(O) 雷射水平儀架設後，應在水平狀態方可使用。
- 21.(X)  左圖為平面圖中的門窗繪圖圖例，是表示為旋轉門。
- 22.(O) 手提氣動鋼釘槍(大炮)是使用壓縮空氣作為動力，其壓力一般常控制在 5~8kg/cm² 左右。
- 23.(O) 敬業精神是人們對自己所選擇的職業，高度的認同和熱愛，同時也是社會責任感的具體表現。
- 24.(X) 裝潢工地常需爬上爬下，為方便起見，可不穿鞋工作。
- 25.(O) 三角錐形之物件在正投影圖中，有一視圖為三角形。
- 26.(X) 收藏雷射水平儀時，只要用棉質袋子包裝好免於碰撞即可。
- 27.(O) 經過人工乾燥處理的木質地板，進行鋪設組裝前，應先將其包裝拆卸，使其適當回潮後再行施工較佳。
- 28.(X) 立方公尺、立方呎為木材材積的計算單位，板呎則為量度木材長、寬大小的單位。
- 29.(O) 花鈹機的導梢與刀徑相同時，則工模的形狀和工作物完成的加工形狀應相同。
- 30.(O) 游標卡尺平時應注意妥善保存，隨時保持乾淨，不可任意碰撞或掉落。

- 31.(O) 平面壓床貼面壓合時，應平均排放材料於台面上，避免集中一邊或中間。
- 32.(X) 自動縱開鋸機之鋸盤，其切削方向與送料方向相同。
- 33.(O) 圓柱體物件在正投影圖中，有可能產生矩形的視圖。
- 34.(O) 決定塗料顏色的原料，可分為染料與顏料兩大類。
- 35.(X) 木心板為室內裝潢主要的材料，其心材與上下表層單板的木理方向互成垂直。
- 36.(O) 木質薄片鑽石形拼接，所使用之薄片必須先經 45 度拼接。
- 37.(O) 兩圓弧要順暢交接時，交點與兩圓心必須在一直線上。
- 38.(O) 雙開的擺動式門，須選用擺動式鉸鏈，不可以使用普通鉸鏈替代。
- 39.(O) 平面圖是繪圖的基礎，其餘如正立面圖、側立面圖、透視圖等都是由平面圖產生。
- 40.(O) 刷塗第二道油漆時，應在第一道漆乾燥及砂磨後，效果較佳。
- 41.(X) 為因應防火或建築法規之規定，使用防火材料時，外部一定要用防火材料，而內部則可使用一般普通材料。
- 42.(O) 實木板材製作之餐桌面板，其拼接方式採用邊與邊的接合。
- 43.(X) 裝潢木作施工現場之放樣，一般無須考慮樑、柱的位置，採事後修補方式施工。
- 44.(X) 分規主要是用來劃出各種不同的角度線。
- 45.(X) 岩棉製成的天花板雖然質地輕盈，但主要缺點是耐燃性差。
- 46.(O) 工模製作完成之前，應先行試模，俟加工件與圖面或樣品形狀尺寸相符後，才算完成。
- 47.(O) 所謂自走式滑軌，就是推到底前會自動到位的金屬製滑軌。
- 48.(O) 良好的切削表面，有賴於刀刃的銳利及適當之切削角等。
- 49.(O) 木心板、纖維板等若只作單面貼飾時，會產生應力不平衡的情形，有變形之虞。
- 50.(X) 相同長度木釘接合的兩結構體，直徑 8mm 的比直徑 10mm 的接合強度要高。


二、選擇題：

- 1.(2) 追求工程進度及利潤的同時，下列何種作為是對的？ 亦重視工程回扣 亦重視工程品質 亦能進用非法勞工 亦能運用次級品。
- 2.(1) 下列有關木器用聚胺脂漆(PU)之敘述何者是對的？ 附著力極佳、耐水性與耐候性均優 乾燥迅速，施工容易 可用松香水稀釋 無須塗裝間隔時間。
- 3.(2) 下列有關雷射水平儀的敘述，何者是不正確的？ 操作時須佩帶護目鏡 雷射光對眼睛無害 不用時須裝箱保護 可測量水平及垂直。
- 4.(1) 工作安全分析之實施，應由誰負責？ 領班 勞工 僱主 業主。
- 5.(3) 空氣壓縮機壓力錶上的單位，是如何表示？ g/mm^2 kg/mm^2 kg/cm^2 g/cm^2 。
- 6.(2) 裝潢的透視圖中，對視平線而言，最適合的高度為多少公分？ 80 120 120 160 160 200 200 250。
- 7.(3) 下列何種接合方法，不適用於粒片板？ 鍵片接 木釘接 鐵釘接 木螺釘接。
- 8.(4) 以下那一項不是熱硬化塑膠？ 酚甲樹脂 多元酯樹質 環氧樹脂 壓克力樹脂。
- 9.(3) 下列何者不是市面常見的夾板規格？ 3 呎 x6 呎 3 呎 x7 呎 3 呎 x8 呎 4 呎 x8 呎。
- 10.(4) A₃ 圖紙尺寸為多少 mm？ 210 x297 420 x594 594 x841 297 x420。
- 11.(3) 下列有關工模夾緊裝置的敘述，那一項是不正確的？ 必須操作便捷 必須能穩固均勻地夾緊工件 夾緊裝置儘可能遠離切削點 不可防礙到工件的正確位置。
- 12.(3) 木釘之佈膠方法，以下列何種方式最佳？ 在釘孔佈膠 在木釘佈膠 同時在木釘與釘孔佈膠 在孔底佈膠。
- 13.(2) 火災逃生時，以手背觸摸門板，感覺不熱時 表示火已燒到門口 可開門朝出口逃生 須待

在房中等待救援 從窗口跳樓逃生。

- 14.(2) 下列對夾板的敘述，那一項是不正確的？ 夾板之利用率較高 夾板的層數通常為偶數 夾板的翹曲較實木小 夾板縱橫方向的強度接近相同。
- 15.(3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？ 柚木 楓木 扁柏 柳安。
- 16.(1) 水平尺測量工作物是否水平時，其管內的氣泡應 停留在中間 停留在左邊 停留在右邊 隱藏在內側。
- 17.(3) 使用游標卡尺量測深度時，以下何種方法是正確的？ 任於一處量取 於中心點量取 更換多點位置觀測 以最深處為準。
- 18.(4) 中間鉋削凹槽型式的實木封邊條，使用蚊釘槍封邊時，蚊釘的釘擊位置應於板厚的 中間 上側單邊 下側單邊 上下兩側。
- 19.(4) 相框、門框或線板轉角等，常用下列何種接合法？ 橫槽接合法 嵌槽接合法 對頭接合法 斜接法。
- 20.(1) 下列何者不是貼木薄片前，補土工作的要點？ 釘頭應擦油防銹 釘孔應補土 釘頭應以釘衝打入板面些許 補土後應磨平。
- 21.(4) 高架地板的內部結構，宜選用下列何種圖說明？ 透視圖 平面圖 立面圖 剖面圖。
- 22.(3) 安裝 1 公尺寬的櫥櫃成水平時，以下列何者量測最方便？ 透明水管 長角尺 水平尺 鉛錘。
- 23.(3) 下列有關手提電鉋台面調整的敘述，那一項是正確的？ 兩台面與切削圈等高 前后台均低於切削圈 前台低於切削圈，後台與切削圈同高 前台與切削圈同高，後台低於切削圈。
- 24.(2) 下列何者不是檜木之特性？ 富有香味 木材堅重 木肌細緻 耐腐朽。
- 25.(2) 木質薄片拼合貼飾時，使用下列何種工具來佈膠，較快速且膠量均勻？ 膠刷 橡膠滾輪 鐵板 薄夾板。
- 26.(3) 將平面上看不見的垂直方向及高度方向表現出來的圖是 透視圖 平面圖 立面圖 三視圖。
- 27.(1) 衣櫃拉門的軌道一般是整組的，選購時是依據 門的負重 門的色澤 五金的廠牌 五金的顏色。
- 28.(3) 劃與板側成任意角度之線時，使用下列何種工具較方便？ 鋼尺 角尺 自由角規 分規。
- 29.(4) 下列有關鑲花飾板在鑲嵌挖槽時之敘述，何者是對的？ 尺寸以目錄規格為準 尺寸以目錄規格各減 1mm 為準 尺寸以圖面標示為準 尺寸以實物為準。
- 30.(2) 下列有關工模定位裝置的敘述，那一項是不正確的？ 必須具備容易裝卸的條件 必須使用金屬作定位裝置 必須注意定位點(面)、基準面之準確性與可靠性 必須考慮木屑的排除，以免影響定位上的誤差。
- 31.(2) 以精密度而言，下列何種線條精度最高？ 原子筆線 尖刀線 鉛筆線 墨斗線。
- 32.(2) 木工機械所謂的「切削速度」乃是指 被削材通過刀具的速度 刀具的圓周速度 刀具的旋轉速度 刀片數乘以刀具旋轉速度。
- 33.(3) 實木板之拼板接合是屬於 面與面的接合 面與邊的接合 邊與邊的接合 端與端的接合。
- 34.(4) 裝潢木工從業人員，應具備下列何種工作態度？ 主動省略加工步驟 依自己的想法施工 不按圖施工 珍惜施工資源。
- 35.(3) 硝化纖維漆(拉卡)的塗膜，在何種氣候下，易發生白化現象？ 相對濕度很底時 寒冬 下雨天 晴天。
- 36.(2) 就木釘的鑽孔深度而言，兩方總深度要與木釘實長 相等 多 2mm 多 4mm 多 6mm。
- 37.(4) 下列何項工作，不是一般木工機具保養的重點？ 清潔 防鏽 軸承潤滑 打蠟。
- 38.(4) 手壓鉋機的鉋削量欲加大時，應如何調整？ 出料台面調高 出料台面調低 進料台面調高

進料台面調低。

- 39.(2) 一平方公尺約等於多少坪？ 0.035 0.3025 3.025 30.25。
- 40.(3) 就家具而言，何種透視圖最逼真、最易被了解？ 等角透視 一點透視 兩點透視 不等角透視。
- 41.(1) 長度 400mm 的自走式金屬滑軌，其抽出重疊損耗尺寸為多少 mm？ 85 95 102 110。
- 42.(3) 何種溶劑的塗料，其耐候性較佳？ 香蕉水 酒精 松香水 水。
- 43.(4) 施工圖用的指線與水平線所形成的角度，約為 90 與 75° 20 與 45° 30 與 60° 45 與 60°。
- 44.(1) 手提砂帶機(戰車)砂磨時應 後端先放下 前端先放下 平放 邊緣斜放。
- 45.(2) 室內裝潢設計時，對活動空間、交通路線、家具擺放的位置及大小尺寸等，均要依靠那種圖才能得到合理的安排？ 立面圖 平面圖 透視圖 施工圖。
- 46.(4) 金屬製兩節式滑軌，長度 450mm 的要比 300mm 的抽出重疊損耗尺寸 多出 8mm 多出 10mm 多出 15mm 沒有差別。
- 47.(2) 下列那一種鉸鏈的安裝，不須挖嵌槽或鑽孔洞？ 西德鉸鏈 面用鉸鏈 普通鉸鏈 隱藏式鉸鏈。
- 48.(4)  左圖符號，在給排水及衛生設備圖例中，是用來表示 逆止閥 球形閥 蝶閥 閘閥。
- 49.(2) 用木纖維或其他植物纖維製成的是 粒片板 纖維板 夾板 木心板。
- 50.(1) 劃與板側成垂直的數條平行線時，最方便的工具是 角尺 鋼尺 劃線規 捲尺。