

097 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

姓 名：

選擇題：

- 1.(2) 使用合梯作業時，兩梯腳間須有繫材扣牢，合梯梯腳與地面之角度應在幾度左右？① 60 度② 75 度③ 65 度④ 70 度。
- 2.(2) 以精密度而言，下列何種線條精度最高？① 原子筆線② 尖刀線③ 鉛筆線④ 墨斗線。
- 3.(1) 一般鳩尾榫之斜度約為① 75 度② 60 度③ 50 度④ 45 度。
- 4.(3) 抽屜側板鉋溝嵌入底板時，溝槽之深度最大不可以超過板厚之① $\frac{3}{4}$ ② $\frac{2}{3}$ ③ $\frac{1}{2}$ ④ $\frac{1}{4}$ 。
- 5.(2) 下列對夾板的敘述，那一項是不正確的？① 夾板之利用率較高② 夾板的層數通常為偶數③ 夾板的翹曲較實木小④ 夾板縱橫方向的強度接近相同。
- 6.(2) 使用游標卡尺量測圓孔直徑時，應使內側測爪伸入孔中，並作輕微搖動，求取對應點後度量其尺寸，以下列何值為正確？① 總合② 最大③ 最小④ 平均。
- 7.(2) 廚櫃等家具之剖視圖可用顏色來區分，一般以藍色系來表示① 前剖視圖② 側剖視圖③ 俯剖視圖④ 仰剖視圖。
- 8.(4) 下列何項細述不是封邊的主要目的？① 表面材質的連貫性② 保護內材③ 增加膠合強度④ 表面處理的一致性。
- 9.(3) 豐富的專業知識與熟練精巧的技術，雖然是完成工作必備的條件，但是最重要的還是① 工作的時間② 工作的待遇③ 工作的態度④ 工作的經驗。
- 10.(1) 下列何者不是貼木薄片前，補土工作的要點？① 釘頭應擦油防銹② 釘孔應補土③ 釘頭應以釘衝打入板面些許④ 補土後應磨平。
- 11.(2) 木質薄片拼合貼飾時，使用下列何種工具來佈膠，較快速且膠量均勻？① 膠刷② 橡膠滾輪③ 鐵板④ 薄夾板。
- 12.(2) 圓鋸機鋸切加工時，為了安全起見，鋸片之鋸齒應突出工件多少 mm 為適當？① 0~2 ② 3~6 ③ 7~15 ④ 16~25。
- 13.(1) 手壓鉋一次的切削深度以多少 mm 較符合安全？① 2 mm 以下② 3~4 mm 以上③ 4~5 mm 以上④ 5 mm 以上。
- 14.(4) 直徑 10 英吋圓鋸片，下列那一種齒數最適合用在橫斷工作？① 60 T ② 80 T ③ 100 T ④ 120T。
- 15.(1) 有名的 5：8 之長寬比，一般稱為① 黃金比例② 畢氏定理③ 幾何級數④ 自由分割。
- 16.(2)  左圖符號，在消防設備圖例中是表示① 手動報警機② 自動警報逆止閥③ 水霧頭④ 泡沫撒水頭。
- 17.(2) 下列有關雷射水平儀的敘述，何者是不正確的？① 操作時須佩帶護目鏡② 雷射光對眼睛無害③ 不用時須裝箱保護④ 可測量水平及垂直。
- 18.(2) 釘固天花板各木材骨架時，應選用下列何種釘型的氣動釘？① ㄇ型釘② T 型鐵釘③ 一字型釘④ 紋釘。
- 19.(2) 在兩片玻璃夾入強韌而富熱可塑性的樹脂中間膜，其所製成的玻璃稱為① 強化玻璃② 膠合玻璃③ 一般玻璃④ 浮式明版玻璃。
- 20.(3) 透明漆使用刷塗作業時，較均勻細緻的毛刷是① 鬃毛刷② 人造毛刷③ 羊毛刷④ 牛尾刷。
- 21.(1) 下列何種圖是立體圖的一種？① 透視圖② 立面圖③ 施工圖④ 平面圖。
- 22.(1) 水平尺測量工作物是否水平時，其管內的氣泡應① 停留在中間② 停留在左邊③ 停留在右邊④

隱藏在內側。

- 23.(2) 室內裝潢設計時，對活動空間、交通路線、家具擺放的位置及大小尺寸等，均要依靠那種圖才能得到合理的安排？①立面圖②平面圖③透視圖④施工圖。
- 24.(3) 3 mm的夾板用熨斗貼木薄片時，應將薄片與薄片間部份重疊處，使用割刀配合平直壓板進行切割，切割時應①力道越大越佳②以能切斷上層為原則③以能切斷下層為原則④力道越小越佳。
- 25.(3) 空氣壓縮機壓力錶上的單位，是如何表示？① g/mm²② kg/mm²③ kg/cm²④ g/cm²。
- 26.(3) 欲在木心板面挖削局部曲線孔時，應該選擇下列何項機器較佳？①手壓鉋機②平鉋機③花鉋機④圓鋸機。
- 27.(4) 金屬製兩節式滑軌，長度 450 mm的要比 300 mm的抽出重疊損耗尺寸①多出 8 mm②多出 10 mm③多出 15 mm④沒有差別。
- 28.(4) 下列何種膠合劑，最適合木薄片貼合？①強力膠②瞬間膠③ AB 膠④白膠。
- 29.(2) 木作隔間骨架與合板釘接合是屬下列何種結構？①邊與邊②邊與面③端與面④邊與端。
- 30.(1) 以下那一項是繪製施工圖的基本原則？①圖面力求詳盡與主題表現清晰②講求圖面的修飾品以增加美感③背景力求美化，注重修飾技巧④圖面要花俏，且多樣變化。
- 31.(3) 三角形的外角和等於① 180°② 270°③ 360°④ 540°。
- 32.(4) 有關施工圖之註解說明那一項是不正確的？①材料說明時應註明廠牌、型號或色澤等②立體變化應說明各結構間的凹凸關係③立面註解正面的造型，側剖面註解家具內部結構④正立面與側剖面可重覆說明，甚至集中一處說明。
- 33.(1) 裝潢工程圖示標明不清楚時，施工人員應如何處置？①洽詢設計師或監工人員②洽詢業主③省略該項加工④依自己的想法施工。
- 34.(4) 下列敘述何者正確？①一英呎等於十英吋②一公尺等於三台尺③一英呎等於一台尺④一公尺等於一千公厘。
- 35.(2) 針對刀刀材料而言，以材質硬度排序，下列何項為正確①人造鑽石 < 鎢碳鋼 < 高速鋼②人造鑽石 > 鎢碳鋼 > 高速鋼③鎢碳鋼 > 高速鋼 > 人造鑽石④高速鋼 > 人造鑽石 < 鎢碳鋼。
- 36.(4) 下列何種工具較適合用來劃出約 350 公分之長線？①鋼尺②捲尺③角尺④墨斗。
- 37.(3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？①柚木②楓木③扁柏④柳安。
- 38.(1) 下列何者是耐燃三級材料？①耐燃合板②石棉板③纖維水泥板④碳酸鎂板。
- 39.(3) 在一張圖上，為什麼不畫兩種空間的家具施工圖？①因為紙張大小的關係②為簡化圖面的關係③為了施工者易於分工的關係④因為比例的關係。
- 40.(1) 繪製櫥櫃剖面詳圖時，可用下列何者來簡化表示鉸鏈軸的位置？①中心線②細實線③粗實線④剖面線。
- 41.(3) 下列何項板料，在兩片相同材質時，其釘接效果較佳？①木心板②纖維板③夾板④塑合板。
- 42.(1) 抽屜使用何種榫接合，較堅固耐用？①鳩尾榫接合②槽接③嵌槽接④釘接。
- 43.(2) 一般常用手鉋的刀刀角度約為？① 15°~25°② 25°~35°③ 35°~45°④ 45°~55°。
- 44.(4) 用一定比例繪出裝修物件的外形圖者，又稱為造形圖的是①零件圖②估價圖③生產圖④設計圖。
- 45.(4) 使用氣動釘槍釘合隔間板面時，下列何種方法最正確？①使用鋼釘槍（大砲）釘接②使用蚊釘槍釘接③使用鋼釘槍（小剛砲）釘接④使用口形釘槍釘接。
- 46.(4) 塗件面上如附著灰塵、髒物，如不處理乾淨即噴塗，會有何種現象？①毫無影響②塗膜美觀③塗膜不會剝離④噴塗後的塗膜不美觀，且易形成剝離。
- 47.(1) 圓鋸機的主要規格，是如何表示？①鋸盤直徑②機體重量③馬力大小④鋸台寬度。
- 48.(1) 以下那一項不是影響木材強度與硬度的主要因子？①光線②纖維走向③比重④含水率。

- 49.(2) 下列那一種鉸鏈的安裝，不須挖嵌槽或鑽孔洞？①西德鉸鏈②面用鉸鏈③普通鉸鏈④隱藏式鉸鏈。
- 50.(4) 剖視圖中，常以下列何種線條來表示鐵釘或木螺釘構件之釘接方向？①虛線②細實線③粗實線④中心線。
- 51.(3) 一員工無法適應所負責的工作，因而發牢騷，並慫恿他人一起離職，這是屬於下列何種行為？①有情有義②堅守本分③無職業道德④無成本觀念。
- 52.(4) 職業災害的定義，規定於右列那一個法律中？①勞動基準法②工廠法③工廠法施行細則④勞工安全衛生法。
- 53.(3) 工地有關物料之堆放，下列敘述何者不正確？①不影響照明②不阻礙出入口③可任意堆放④不超過最大安全負荷。
- 54.(4) 下列何項角度，不是西德鉸鏈可開啓門片的角度？① 95°② 125°③ 170°④ 180°。
- 55.(2) 一立方台尺等於幾台才？① 1 ② 10 ③ 100 ④ 1000。
- 56.(2) 圓鋸機要鋸切好的加工面時，下列何項敘述較佳？①床台與鋸片要有左右各 2 mm 間隙，以利排屑②床台與鋸片，少有間隙時③縱剖鋸切時，要選用較多齒之鋸片④要事先校正加工物之垂直精度。
- 57.(2) 下列何項細述，不是空壓機軸承過熱的原因？①機油不足②電壓不足③曲軸磨損④潤滑不足。
- 58.(2) 等角五邊形的邊與邊之夾角應為度？① 98°② 108°③ 128°④ 138°。
- 59.(3) 何種溶劑的塗料，其耐候性較佳？①香蕉水②酒精③松香水④水。
- 60.(4) 下列那一項不是木器塗裝常用的塗料？①硝化纖維漆(Lacquer)②胺基醇酸漆(阿米諾)③聚胺脂漆(PU)④三聚氰胺漆(Melamine)。
- 61.(2) 國內常使用的抽屜滑軌之規格，以每幾公分增加一個規格？① 8 ② 5 ③ 10 ④ 3。
- 62.(3) 立面圖上方甚少繪製相關平面圖，但在何種情況下，須繪製相關平面圖①簡單的家具②有雕刻的家具③家具深度變化較複雜，且易使圖面發生混淆時④使用多種材料的家具。
- 63.(3) 在 CNS 中安裝鉸鏈門片的規定，下列何項敘述是正確選項？①上下兩端距離一致②上方端距大於下方端距③下方端距大於上方端距④上下端距之和等於兩鉸鏈距離。
- 64.(2) 木工機械所謂的「切削速度」乃是指①被削材通過刀具的速度②刀具的圓周速度③刀具的旋轉速度④刀片數乘以刀具旋轉速度。
- 65.(3) 油漆剩料傾入排水管內會產生下列何種現象？①沒有影響②滑潤③堵塞④打通堵塞。
- 66.(2) 下列何者不是矽酸鈣板的特點？①具抗火耐燃②不會蛀蟲腐蝕③表面不可塗漆及貼壁紙④隔音、隔熱性佳。
- 67.(4) 下列何種工具，最適合作榫頭、溝槽等精密量測用？①鋼尺②角尺③捲尺④游標卡尺。
- 68.(1) 下列何者不是壓克力材質的特性？①高耐熱材②電絕緣性佳③具透明性④吸水性小。
- 69.(2) 1.5 英呎等於幾英吋？① 15 ② 18 ③ 20 ④ 24。
- 70.(1)  左圖中之阿拉伯數字係表示木心板的①厚度②長度③密度④中間夾層材厚度。
- 71.(3) 使用游標卡尺量測深度時，以下何種方法是正確的？①任於一處量取②於中心點量取③更換多點位置觀測④以最深處為準。
- 72.(2) 壁板施工作業時，施工架之工作台面寬度至少要有幾公分以上？① 30 ② 40 ③ 50 ④ 60。
- 73.(2) 使用平鉋機鉋削木材時，如開始鉋削的一端有凹痕，可能的原因是①上方出材滾輪稍低②下方進材滾輪太高③上方出材滾輪太高④下方進材滾輪太低。
- 74.(3) 下列工具中，何者不適宜天花板施工時之水平放樣作業？①雷射水平儀②水平尺③鉛錘④透明水管。

- 75.(1) 下列是高速鋼之材質編號，何者代表鋼性最佳？① 5 號② 2 號③ 4 號④ 3 號。
- 76.(1) 砂紙的編號，如 150 號，其砂紙粒度大小，下列何項敘述方為正確？① 每一英吋長度② 每 1 平方英吋③ 每 1 吋長度④ 每 1 公分平方內有 150 個節孔數。
- 77.(3) 下列那一因素，不致使木材停滯於平鉋機內？① 下滾軸定位過低② 上滾軸定位過高③ 進料過緩④ 壓桿定位過低。
- 78.(3) 封邊機適用下列何種膠合劑？① 白膠（聚醋酸乙烯）② 強力膠③ 熱熔膠④ 尿素膠。
- 79.(2) 以下那一種材料屬於闊葉樹材？① 紅豆杉、鐵杉② 紫檀、柚木③ 華山松、琉球松④ 柳杉、臺灣杉。
- 80.(4) 壁板作業中，角材的大小，一般以何種尺寸為架構？① 1.0 寸×1.8 寸② 1.0 寸×1.0 寸③ 1.1 寸×0.8 寸④ 1.0 寸×1.2 寸。