





本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

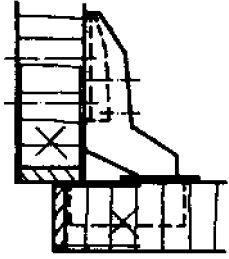
姓 名：

選擇題：

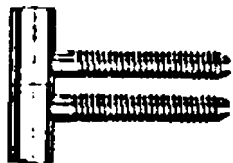
1. (3) 目前台電公司供電之頻率為多少 Hz？①50②55③60④65。
2. (3) 下列何項是一般天花板施工劃線的第一步驟？①使用墨斗彈線②使用角尺劃垂直線③定基準並用透明水管測水平線④拉水線定基準。
3. (4) 手壓鉋機的鉋削量欲加大時，應如何調整？①出料台面調高②出料台面調低③進料台面調高④進料台面調低。
4. (4) 下列何者不是封邊的主要目的？①表面材質的連貫性②保護內材③增加膠合強度④表面處理的一致性。
5. (1)  左圖表示①人造板材邊緣先貼美耐板後，表面再貼美耐板②人造板材表面先貼美耐板後，邊緣再貼美耐板③人造板材邊緣先貼實木邊後，表面再貼實木皮④人造板表面先貼實木皮後，邊緣再貼實木皮。
6. (2) 下列有關角鑿機刀具的敘述，那一項正確？①鑽錐和角鑿必需密合②鑽錐和角鑿必須有間隙③鑽錐需有螺旋之中心④鑽錐與麻花鑽頭一樣。
7. (3) 下列那一種膠料硬化轉硬且脆？①白膠②強力膠③快乾膠④尿素膠。
8. (1) 牆面施工時，下列工具何者較不適宜作垂直放樣作業？①透明水管②水平尺③鉛錘④雷射水平儀。
9. (1) 油性水泥漆可用何種溶劑稀釋？①甲苯②香蕉水③酒精④乙二醇。
10. (3)  左圖內下方 S 之英文字母是代表①曲面符號②軟材符號③斷面符號④短材符號。
11. (2) 圓鋸機鋸切加工時，為了安全起見，鋸片之鋸齒應突出工件多少 mm 為適當？①0~2②3~6③7~15④16~25。
12. (3) 安裝 12 尺的吊櫃時，下列何種量具較適當？①水平尺②鉛錘③透明水管④角尺。
13. (1) 下列對平鉋機之敘述，何者不正確？①毛料四周均可用平鉋機鉋成直角②進料滾軸可調整速度③下進料滾軸應略高於台面④後壓桿與切削圈同高。
14. (4) 量測 32.5 mm 的尺寸時，下列何種量具最適合？①鋼尺②捲尺③有刻度之角尺④游標卡尺。
15. (2) 使用游標卡尺量測圓孔直徑時，應使內側測爪伸入孔中，並作輕微搖動，求取對應點後度量其尺寸，以下列何值為正確？①總合②最大③最小④平均。
16. (4)  左圖符號，在給排水及衛生設備圖例中，是用來表示①逆止閥②球形閥③蝶閥④閘閥。
17. (4) 室內裝修業拒絕主管機關業務督導者，會受何種處分？①罰鍰②撤銷登記證③廢止登記證④警告或停業。
18. (3) 在兩片相同材質時，面對面釘接時效果較佳？①木心板②纖維板③夾板④塑合板。
19. (1) 安裝壁架成水平時，使用下列何種工具較適當？①水平尺②鉛錘③長角尺④直尺。
20. (3) 在木材表面進行塗裝前最後一次砂磨作業，最適當之砂紙編號為何？①80 號②120 號③150 號④180 號。
21. (4) 下列那種貼飾材料最能耐磨及耐熱？①PVC 塑膠皮②木材薄片③美化板④美耐板。
22. (4) 尺度標註 300 ± 0.5 ，其公差為①300②299③0.5④1。
23. (1) 抽屜使用何種榫接合，較堅固耐用？①鳩尾榫接合②槽接③嵌槽接④釘接。
24. (2) 下列那種材料的防火效果最佳？①木心板②礦纖板③粒片板④纖維板。
25. (3) 投影線均集中於一點者為①軸測投影②斜投影③透視投影④陰影。

26. (1) 下列何者是耐燃三級材料？①耐燃合板②石棉板③纖維水泥板④碳酸鎂板。
27. (2) 天花板釘接各木材骨架時，應選用下列何種釘型的氣動釘？①T型釘②T型鐵釘③一字型釘④紋釘。
28. (3) 透明漆使用刷塗作業時，較均勻細緻的毛刷是①鬃毛刷②人造毛刷③羊毛刷④牛尾刷。
29. (3) 在木心板邊緣封實木邊，其主要目的為①節省材料②減少工時③增加美觀、防止發生凹陷及裂痕④降低成本。
30. (4) 下列何者不屬於立面圖？①前視圖②右側視圖③左側視圖④俯視圖。
31. (3) 一英尺等於多少 cm？①25.4②30.30③30.48④35.4。
32. (1) 下列何項不是圓鋸鋸切時，發出異常聲音的因素？①傾斜鋸切②軸承損傷③鋸片變形④不正常鋸切。
33. (4)  安裝左圖之普通鉸鍊時，門片及櫃體挖槽之總厚度若大於鉸鍊之厚度時，有何現象？
①門片無法開啓②門片無法密合③門片無法裝上櫃體④門片開啓數次後，鉸鍊之螺釘易鬆脫或變形。
34. (3) 10 公尺寬的隔間牆，約等於幾台尺？①25.4②30③33④45。
35. (3) 下列何種封邊方法，最適合鉋削花邊的加工？①木薄片貼邊②塑膠皮貼邊③實木封邊④連續薄片封邊。
36. (1) 設計繪圖常用的 5：8 之長寬比，一般稱為①黃金比例②畢氏定理③幾何級數④自由分割。
37. (1) 下列有關工模本體的敘述，那一項是不正確的？①使用木心板製作②要考慮握持穩固容易③必須考慮加工精度與耐磨性④重量不宜太重，體積避免太大。
38. (4) 將立體形態，用二度空間來表現的繪圖方法，稱為①斜投影法②正投影法③輔助投影法④透視圖法。
39. (3)  左圖之消防設備圖例，是用來表示為①揚聲器②水霧灑水頭③泡沫灑水頭④自動灑水頭。
40. (2) 下列有關工模定位裝置的敘述，何者不正確？①必須具備容易裝卸的條件②必須使用金屬作定位裝置③必須注意定位點（面）、基準面之準確性與可靠性④必須考慮木屑的排除，以免影響定位上的誤差。
41. (1) 下列何項板料的收縮率最小？①矽酸鈣板②纖維板③夾板④粒片板。
42. (1) 下列有關木器用聚胺脂漆(PU)之敘述，何者正確？①附著力極佳、耐水性與耐候性均優②乾燥迅速，施工容易③可用松香水稀釋④無須塗裝間隔時間。
43. (2) $\phi = 300 \text{ mm}$ ，其中 ϕ 符號代表①長度②直徑③斜度④內徑。
44. (3) 進行塗裝作業之場所，為避免引起火災或爆炸，應選擇①放置水性塗料②儲備消防水③避開有明火或加熱器④放置滅火器之場所。
45. (3) 一員工無法適應所負責的工作，因而發牢騷，並慫恿他人一起離職，這是屬於下列何種行為？
①有情有義②堅守本分③欠缺職業道德④無成本觀念。
46. (4) 使用氣動釘槍釘合隔間板面時，下列何種方法最正確？①使用鋼釘槍（大砲）釘接②使用蚊釘槍釘接③使用鋼釘槍（小剛砲）釘接④使用T形釘槍釘接。
47. (4) 裝潢木工從業人員，應具備下列何種工作態度？①主動省略加工步驟②依自己的想法施工③不按圖施工④珍惜施工資源。
48. (1) 俯視圖在前視圖的下方，是正投影的第幾角法？①一②二③三④四。
49. (1) 水平尺測量工作物是否水平時，其管內的氣泡應①停留在中間②停留在左邊③停留在右邊④隱藏在內側。
50. (2) 特殊鉸鍊需繪製其輪廓外形，若有必要可用下列何者來加註其類型規格？①細實線②指線③粗實線④剖面線。

51. (1) 位於多少層樓以上的住宅因救災不易，居室空間裝修材料特別限制應採用耐燃一級或耐燃二級？①11②12③13④14。
52. (1) 下列那一項不是工模的目的？①提高直線加工的效率②簡化操作、提高效率及節省人力③減少不良製品而避免材料與人力之損失④發揮機具的功能，並增加其安全性。
53. (4) 所謂木地板專用椅輪，是指下列何種輪子？①尼龍輪②塑鋼輪③鐵輪④聚氨脂輪(PU輪)。
54. (4) 左圖表示的鉸鏈為①雙開式鉸鏈②普通(蝴蝶)鉸鏈③平台鉸鏈④西德鉸鏈。



55. (1) 依法規規定磚、瓦、木材或同類材料等之堆放，其高度不得超過多少公尺？①1.8②2.0③2.5④3.0。
56. (3) 實木板之拼板接合是屬於①面與面的接合②面與邊的接合③邊與邊的接合④端與端的接合。
57. (1) 下列材料中，何者最不適合製作工模用？①實木板②夾板③電木板④壓克力板。
58. (3) 3 mm的夾板用熨斗貼木薄片時，應將薄片與薄片間部分重疊處，使用割刀配合平直壓板進行切割，切割時應①力道越大越佳②以能切斷上層為原則③以能切斷下層為原則④力道越小越佳。
59. (4) 下列那一項不是熱硬化塑膠？①酚甲樹脂②多元酯樹質③環氧樹脂④壓克力樹脂。
60. (4) 下列四種木工機械中，迴轉數最高的是①手壓鉋機②帶鋸機③圓鋸機④花鉋機。
61. (3) 抽屜側板鉋溝嵌入底板時，溝槽之深度最大不可以超過板厚之① $\frac{3}{4}$ ② $\frac{2}{3}$ ③ $\frac{1}{2}$ ④ $\frac{1}{4}$ 。
62. (1) 下列有關木質材料性質之敘述，何者不正確？①濕材之各種強度大於乾燥材②比重大者抗壓強度較大③針葉樹之抗拉強度大於闊葉樹④斷面愈大抗彎強度愈大。
63. (2) 追求工程進度及利潤的同時，下列何種作為是對的？①收取工程回扣②重視工程品質③進用非法勞工④運用次級品。
64. (2) 下列何種門片，較不適合安裝普通活頁？①實木框門②纖維板門③空心板門④塑膠板門。
65. (2) 等角五邊形的邊與邊之夾角應為幾度？①98°②108°③128°④138°。
66. (1) 實木板材組合而成之家具結構，可稱為①實木板材結構②木心板材結構③合板材結構④粒片板材結構。
67. (2) 塗料的噴出量、噴塗的速度、噴塗的空氣壓力都是相互影響的因素，小型噴槍一般噴塗的距離為①35~40cm②15~25cm③5~15cm④45~50cm。
68. (2) 方格之十字接合是屬於下列何種榫接？①槽接②搭接③嵌槽接④對接。
69. (4) 使用游標卡尺量測溝槽的深度，應使用卡尺的那一部位？①內側量爪②外側量爪③本尺④端面。
70. (2) 以精密度而言，下列何種線條精度最高？①原子筆線②尖刀線③鉛筆線④墨斗線。
71. (2) 木螺釘號數愈大，表示①螺桿直徑愈小②螺桿直徑愈大③螺距愈大④螺距愈小。
72. (4) 下列那種材料的防火效果最差？①石膏板②人造石板③美耐板④夾板。
73. (1) 下圖之鉸鏈主要安裝於①可拆卸的門②重而大的門③輕而大的門④輕而小的門。



74. (3) 下列有關木釘接合的敘述，那一項是不正確的？①木釘直徑為接合材料厚度的 0.45 倍以內②木釘材質要比接合材稍硬③鑽孔較木釘直徑略大 0.3 mm④均勻佈膠於孔壁。
75. (2) 帶鋸機鋸切圓弧時，影響鋸切弧度大小的主要因素是①鋸齒粗細②鋸條寬度③鋸條長度④轉

速。

76. (2) 利用圓之半徑可以畫出內接幾邊形？①正八邊形②正六邊形③正五邊形④正四邊形。
77. (3) 下列材料何者是屬於闊葉樹？①鐵杉②檜木③柚木④松木。
78. (2) 實木材膠合時，下列何項之膠合強度最佳？①縱剖面貼橫斷面②縱剖面貼縱剖面③橫斷面貼橫斷面④斜橫斷面貼斜縱剖面。
79. (1) 手提砂帶機(戰車)砂磨時，正確操作為①後端先放下②前端先放下③平放④邊緣斜放。
80. (3) 在同一張圖上，為什麼不畫兩種空間的家具施工圖？①為紙張大小的關係②為簡化圖面的關係③為了施工者易於分工的關係④為比例的關係。