


103 年度 17100 裝潢木工乙級技術士技能檢定學科測試試題

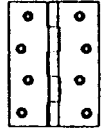
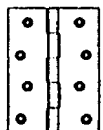
本試卷有選擇題 80 題，每題 1.25 分，皆為單選選擇題，測試時間為 100 分鐘，請在答案卡上作答，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

准考證號碼：

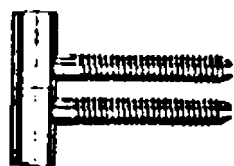
姓 名：

單選題：

1. (1) 一立方台尺等於幾台才？①10②1③1000④100。
2. (1) 木釘直徑與長度之比，下列哪項較適當？①1：4②1：2③1：1④1：3。
3. (2) 平面壓床貼面壓合時，壓力大小的決定是以何為基準？①體積②面積③長度④重量。
4. (2) 下列何者不屬於熱硬化性樹脂膠合劑？①三聚氰胺樹脂膠②熱熔膠③尿素膠④環氧樹脂膠。
5. (1) 針對刀刃材料而言，以材質硬度排序，下列何項正確？①人造鑽石 > 鎢碳鋼 > 高速鋼②人造鑽石 < 鎢碳鋼 < 高速鋼③高速鋼 > 人造鑽石 < 鎢碳鋼④鎢碳鋼 > 高速鋼 > 人造鑽石。
6. (2) 不須使用把手即可開啟的櫥櫃門，是因為門後安裝了①塑膠門扣②自動拍門器③磁鐵門扣④鋼珠門扣。
7. (2) 以下那一項，不是塗膜起泡的原因？①著色劑與填充劑乾燥不充分②木材含水率太低③一次塗得太厚④塗料粘度過高。
8. (2) 所謂 120 磅圖紙，是指全開圖紙①120 張②500 張③100 張④1000 張 的重量。
9. (1)  左圖內下方 S 之英文字母是代表①斷面符號②短材符號③曲面符號④軟材符號。
10. (1) 下列材料何者比重最大？①花梨木②雲杉③油桐④樟木。
11. (1) 作為桌面用的玻璃，宜選用下列何種玻璃較佳？①安全玻璃②軋花玻璃③普通玻璃④毛玻璃。
12. (4) 下列工具中，何者不適宜天花板施工時之水平放樣作業？①水平尺②透明水管③雷射水平儀④鉛錘。
13. (1) 複式地板之施工，一般稱為①架高式②平貼式③直貼式④直立式。
14. (1) 中心線與切割線重疊時，應按下列何項條件決定優先順序？①切割線優先②識圖的便利③中心線優先④識圖的美觀。
15. (4) 雷射水平儀無法提供下列何種雷射光線？①下鉛垂光點②垂直線③水平線④45 度線。
16. (3) 下列何項敘述，不是木料在鑽孔作業時，發生焦黑原因？①刀具太鈍②材料太硬③斜角鑽削④進刀過慢。
17. (4) 抽屜使用何種榫接合，較堅固耐用？①嵌槽接②槽接③釘接④鳩尾榫接合。
18. (4) 手提電動圓鋸機的規格，是以裝置鋸片之何者表示？①最大鋸齒數②最大半徑③最大圓周④最大直徑。
19. (2) 10 公尺寬的隔間牆，約等於幾台尺？①30②33③25.4④45。
20. (4) 下列何項機器部位不須要加裝安全罩？①鋸片②傳動皮帶③刀具④軸承。
21. (2) 就家具而言，何種透視圖最逼真、最易被了解？①一點透視②兩點透視③等角透視④不等角透視。
22. (2) 以下那一項有關金屬材料的說明是不正確的？①是熱及電的良好導體②不可用於家具中的五金零件③質地堅硬、有光澤、具塑性④防火及防腐性能佳。
23. (1) 下列何種接合方法，最不適用於粒片板？①鐵釘接②鍵片接③木釘接④木螺釘接。
24. (2) 下列何者是貼木薄片的第一個步驟？①燙平木薄片②板面先整平③砂磨木薄片④塗佈白膠。
25. (1) 圖紙 A3 之面積大小為 A2 面積大小之①1/2 倍②2/3 倍③2 倍④3/2 倍。
26. (1) 工作安全分析之實施，應由誰負責？①領班②勞工③業主④雇主。
27. (1) 裝潢工地若有拆除牆壁工作時，應以下列何種順序，逐次拆除最正確？①由上至下②由右至左③由左至右④由下至上。

28. (4) 尺度標註 $90+0.5$ ，其公差為①1②90.5③89.5④0.5。
29. (3) 施工圖為表達家具內部結構及細部尺寸，必須繪製那一種圖？①透視圖②平面圖③剖面圖④立面圖。
30. (4) 手壓鉋機台面的潤滑，宜選用下列何種號數的機油？①40②10③30④20。
31. (4) 用氣動釘槍將木角材釘固在水泥地板上時，應選用下列何種釘？①T型鐵釘②T型鋼釘③一字型釘④T型鋼釘。
32. (4) 下列何種工具，最適合作榫頭、溝槽等精密量測用？①角尺②鋼尺③捲尺④游標卡尺。
33. (2)  安裝左圖之普通鉸鍊時，門片及櫃體挖槽之總厚度若大於鉸鍊之厚度時，有何現象？
①門片無法密合②門片開啟數次後，鉸鍊之螺釘易鬆脫或變形③門片無法裝上櫃體④門片無法開啟。
34. (1)  安裝左圖之普通鉸鍊時，裝鉸鍊這一邊的門縫過大的原因是①鉸鍊槽挖削過淺②鉸鍊太薄③鉸鍊太厚④鉸鍊槽挖削過深。
35. (1) 依據現行建築技術規則，經中央主管建築機關認定符合耐燃二級之材料可視同為①耐火板②耐燃材料③可燃材料④不燃材料。
36. (4) 手提砂磨機，較適合於砂磨下列何者？①邊②角③端面④平面。
37. (3) 剖視圖中，常以下列何種線條來表示鐵釘或木螺釘構件之釘接方向？①細實線②粗實線③中心線④虛線。
38. (2) 天花板施工時之放樣作業，下列何者最重要？①對角線②水平線③垂直線④45度線。
39. (4) 圖面上註記 T 或 TH，是代表材料的①高度②長度③深度④厚度。
40. (1) 下列工具中，何者不適宜天花板施工時之水平放樣作業？①鉛錘②水平尺③雷射水平儀④透明水管。
41. (1) 追求工程進度及利潤的同時，下列何種作為是對的？①重視工程品質②收取工程回扣③運用次級品④進用非法勞工。
42. (2) 下列那一部手提電動工具，最適合封線板時之斜接鋸切用？①手提線鋸機②角度切斷機③手提花鉋機④手提電鉋。
43. (1) 以下那一項不是影響木材強度與硬度的主要因素？①溫度②含水率③比重④木理。
44. (4) 市面上常見的木心板厚度約為多少mm？①12②15③20④18。
45. (1) 特殊鉸鍊需繪製其輪廓外形，若有必要可用下列何者來加註其類型規格？①指線②細實線③剖面線④粗實線。
46. (2) 室內裝潢圖的結構符號中，標示 RC 是表示為①磚造②鋼筋混凝土③無筋混凝土④鋼構造。
47. (1) 塗膜最難研磨的部位是下列那一項？①稜角②平面③立面④斜面。
48. (3) 木作隔間施工流程，下列順序何者有不正確？①放樣②固定四周邊料③定垂直線並作橫向角料記號④固定直向角料。
49. (4) 正投影中，上大下小的圓錐體，在俯視圖上的線條是①兩條虛線②兩條實線③內實線外虛線④內虛線外實線。
50. (3) 使用組合五金組合家具，其最大優點是①樣式齊全②顏色多、外觀優雅③可隨須要拆卸與組裝④價錢便宜。
51. (2) 下列有關雷射水平儀的敘述，何者是不正確的？①操作時須佩帶護目鏡②雷射光對眼睛無害③可測量水平及垂直④不用時須裝箱保護。
52. (3) 下列何種樹種的香味，最受人喜歡？①柚木②柳安③扁柏④楓木。
53. (3) 下列材料中，何者最不適合製作工模用？①夾板②壓克力板③實木板④電木板。

54. (2) 花鉋機為高速切削的刀具材質，使用下列何者最為普遍？①高速鋼②鎢碳鋼③高碳鋼④中碳鋼。
55. (1) 二台尺約等於幾公分？①60.6②60③62④66。
56. (1) 0.3 mm的木薄片貼合時，最應注意的事項為①木理、花紋須對稱②切割時薄片不必重疊③佈膠時樹脂量越多越好④電熨斗溫度 100 度以上。
57. (2) 牆面施工時，下列工具何者較不適宜作垂直放樣作業？①水平尺②透明水管③雷射水平儀④鉛錘。
58. (3) 使用游標卡尺量測圓孔直徑時，應使內側測爪伸入孔中，並作輕微搖動，求取對應點後度量其尺寸，以下列何值為正確？①最小②平均③最大④總合。
59. (2) 下圖之鉸鏈主要安裝於①重而大的門②可拆卸的門③輕而小的門④輕而大的門。



60. (2) 1.5 英尺等於幾英吋？①15②18③24④20。
61. (2) 天花板轉角的線板接合，宜選用下列何種工具量取施工所須的角度？①鋼尺②自由角規③分度器④長角尺。
62. (1) 中間鉋削凹槽型式的實木封邊條，使用蚊釘槍封邊時，蚊釘的釘擊位置應於板厚的①上下兩側②中間③下側單邊④上側單邊。
63. (1) 工地若有瓦斯洩漏時，下列處理要領何者不正確？①開動排風機②通知瓦斯公司③熄滅火源④關閉瓦斯。
64. (4) 金屬製兩節式滑軌，長度 450 mm的要比 300 mm的抽出重疊損耗尺寸①多出 10 mm②多出 15 mm③多出 8 mm④沒有差別。
65. (1) 無法在裝潢施工現場進行切割，鑽孔、磨邊、噴砂等加工的玻璃是下列何者？①熱處理增強玻璃②浮式明版玻璃③鏡板玻璃④浮式色板玻璃。
66. (3) 以下那一項不是熱可塑性塑膠？①聚乙烯樹脂②聚氯乙烯樹脂③矽質樹脂④塑膠泡棉。
67. (2) 下列何者不是漆刷正確的使用方法？①漆刷的毛部 1/3~2/3 沾浸塗料②漆刷的毛部 4/5 以上沾浸塗料③沾浸後在漆罐邊緣除去多餘欲滴之塗料④刷柄不可碰到容器罐。
68. (3) 繪製室內裝潢立面圖，採用下列那種比例尺較適當？①1/5②1/50③1/20④1/60。
69. (2) 裝潢木工從業人員，對於材料的使用態度，下列何者不正確？①能因材適用②能省就省、能偷就偷③能考慮材料的利用率④能考慮材料的成本。
70. (4) 厚度 0.2~0.3 mm花梨木薄片，使用白膠貼合時，下列何項敘述是錯誤作法？①前一晚泡水晾半乾待用②兩薄片須重疊再切割③貼合加壓刮平即可④膠膜厚度愈厚愈佳。
71. (3) 下列四種木工機械中，迴轉數最高的是①帶鋸機②手壓鉋機③花鉋機④圓鋸機。
72. (4) 帶鋸機的規格係依該機械哪一項作區分？①台面尺寸②馬力大小③高度④鋸輪直徑。
73. (1) 下列對手壓鉋機之敘述，何者是對的？①出料台面與切削圈同高②出料台面與切削圈之差即為切削量③進料台面與切削圈同高④順刀轉方向進料。
74. (4) 下列那種材料的防火效果最差？①美耐板②人造石板③石膏板④夾板。
75. (4) 實木板材之膠合強度，在相同的膠合條件下，下列何種接合方式最弱？①材邊與材端②材邊與材邊③材面與材面④材端與材端。
76. (1) 壁板施工作業時，施工架之工作台面寬度至少需幾公分以上？①40②60③50④30。
77. (2) 木作油漆，塗上層漆膜的時機，下列何者為正確？①立即上漆②待漆膜乾燥後，以砂紙研磨平滑後③立即砂磨④待表面稍乾後。
78. (4) 手提電鑽的規格依下列哪項作區分？①馬力大小②使用電壓③迴轉速④夾頭內徑。
79. (3) 填充木材導管孔，密封材面的最佳底塗漆料是？①二度底漆②瓷漆③一度底漆④硝化纖維系

漆。

80. (2) 裝潢木工從業人員，具有認真負責的工作態度及高度的榮譽感，這可稱為①團隊精神②敬業精神③服從精神④道德勇氣。